

伺服攻丝机 平峰五金 潮州攻丝机

产品名称	伺服攻丝机 平峰五金 潮州攻丝机
公司名称	东莞市平峰五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇洋乌村升平中路38号
联系电话	13925805317 13925805317

产品详情

哪些因素影响自动攻丝机攻丝速度？

一、挤压丝锥不会在攻丝机中碎裂，并且攻丝速度可能比切割时高。同时，必须考虑诸如要处理的材料，切削液和设备等因素。通常使用5-20 m / min。在此过程中，它与打孔机上的打孔过程相似，在特殊情况下，还有超过30 m / min的速度示例。但是，太高的速度会导致过早的磨损或熔化，这会影响丝锥的寿命，因此无法忽略调节丝锥的速度。

二、为什么很难在套筒攻丝机上切割深孔螺纹?您需要先确定什么是深孔以及为什么需要特别注意。钻孔时，直径大于孔直径3倍的孔称为深孔。攻入较深的孔意味着螺纹深度大于丝锥直径的1.5倍。例如，当使用1/4 “ 的自攻螺纹切削3/8 ” 的深螺纹时，这种情况通常称为深孔攻丝。

攻丝机

东莞市平峰五金科技有限公司是集设备开发、研究、生产、销售为一体自动攻牙机的企业厂家，本厂现有生产四轴攻牙机，法兰帽攻牙机，圆型压铆系列攻牙机，多功能盲孔异性攻牙机，伺服攻牙机，自动钻孔机，还可以为客户设计非标定制机，如：车槽，倒角，车端面，钻孔等机械。

设备展示

加工过的产品案例

自动攻牙机具备以下优点：

1、可作高速连续循环运转，特殊马达能持久耐用，可实现自动化，一人可以同时操作多台设备，可显著

节约劳动力成本！

2、工作原理：正转---反转---正转---反转.....的连续循环和正转---反转---停止的单向循环有特定的按键开关来操作，还可以安装脚踏开关，伺服电动攻丝机，进行选择操作，连续、单向、循环都能自动。操作者双手完全可以离开机器，实现自动工作，初学者也可以顺利操作。

3、高精度攻牙行程调整简单，自动反转装置能自由调整攻牙行程，钻孔攻丝机，浅孔和有孔低加工件也能容易调整，双重安全装置能防止螺丝攻之损坏，主轴回转与上下、进退刀特设双重安全离合器，主轴能自动停止，逆转退刀也不会损坏刀具。

4、牙距A、B齿轮配合A、B转轴与主轴依牙距推进完全配合，垂直稳定、精度特别高，螺丝攻牙时前进与后退不必出力就能运转自如。而同时决定于优良的加工物品，不会造成粗细不同螺纹，针对薄板和轻合金金属，合成树脂等软质品也能攻出好的螺纹。同时还可以配置多轴器进行多轴同步加工，生产效率大大提高。

5、主要是可以提高生产数量和质量，汕尾攻丝机，在国际市场中自动攻牙机是没有任何一种机械可以取缔的。

部分攻牙机设备展示

攻牙机加工的部分产品案例

自动攻丝机平时工作中需要对哪几个方面进行检查？

- 1、检查微动开关是否损坏。如果已损坏，请安装新的交换机。
- 2、检查自动攻丝机的攻丝材料是否变形。如果是乡村割胶问题，则可以判断这不是设备本身的问题，并且可以对材料进行相应的处理。
- 3、检查离合器刹车片是否有问题。如果是刹车片问题，则需要更换新的刹车片。
- 4、检查小型自动攻丝皮带是否松紧。如果太松，请拧紧固定螺丝。如果皮带打滑，建议更换新皮带，伺服攻丝机，这样会带来更好的效果。
- 5、检查自动攻丝机的弹簧问题。如果弹簧太松，请进行调整。如果弹簧无法反弹，请更换新的弹簧。

以上五点就是有关自动攻丝机平时需要检查的五个方面的全部内容

伺服攻丝机-平峰五金-潮州攻丝机由东莞市平峰五金科技有限公司提供。东莞市平峰五金科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。平峰五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市大朗镇洋乌村升平中路38号，联系人：邹七平。