

交流点焊机厂 云南交流点焊机 湖北焊玛技术

产品名称	交流点焊机厂 云南交流点焊机 湖北焊玛技术
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓂山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

产品详情

故障排除；故障现象可能原因排除方法
变压器过热1.过载 2.变压器绕组短路1.减小焊接电流
2.排除短路故障焊接电流过小1.次级电源线过长过细（导线压降太大）
2.次级电源线盘成圈状（电感太大）
3.次级电源线接触不良（连接处接触电阻太大或与过作接触不良）1.减小长度或放大面积 2.排除圈状
3.重新连接，使接触电阻减小。

点焊机故障排除；1.焊点压痕严重并有挤出物：a.检查电流是否过大。b.检查焊接工件是否有凹凸不平。c.检查电极压力是否过大，电极头形状、截面是否合适。2.焊接工件强度不足：a.检查电极压力是否太小，检查电极杆是否紧固好。b.检查焊接能量是否太小，焊接工件是否锈蚀严重，交流点焊机厂，使焊点接触不良。c.检查电极头和电极杆、电极杆和电极臂之间是否氧化物过多。d.检查电极头截面是否因为磨损而增大造成焊接能量减小。e.检查电极和铜软联和结合面是否严重氧化。

点焊机按照用途分，交流点焊机焊头，有(通用式)、专1用式;按照同时焊接的焊点数目分，有单点式、双点式、多点式;按照导电方式分，有单侧的、双侧的;按照加压机构的传动方式分，有脚踏式、电动机-凸轮式、气压式、液压式、复合式(气液压合式);按照运转的特性分，有非自动化、自动化;按照安装的方法分，有固定式，云南交流点焊机，移动式或轻便式(悬挂式);按照焊机的活动电极(普通是上电极)的移动方向分，有垂直行程(电极作直线运动)、圆弧行程;按照电能的供给方式分，有工频焊机(采用50赫兹交流电源)、脉冲焊机(直流脉冲焊机、储能焊机等)、变频焊机(如低频焊机)。

交流点焊机厂-云南交流点焊机-湖北焊玛技术(查看)由湖北焊玛技术有限公司提供。湖北焊玛技术有限公司在电焊设备与器材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，焊玛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱总。