

广东东莞深圳精密五金设计加工定制3C数码产品配件镁铝合金压铸件

产品名称	广东东莞深圳精密五金设计加工定制3C数码产品配件镁铝合金压铸件
公司名称	东莞市为科特金属制品有限公司
价格	2.88/个
规格参数	材质:镁合金、铝合金、锌合金 型号:3C数码产品耳机零件 精度:±0.02mm
公司地址	广东省东莞市桥头镇东江村桥东路北七街13号
联系电话	13622625287

产品详情

如何选择有实力的压铸加工厂家

发表时间：2021-06-04 09:38

压铸是一种金属铸造工艺，其特点是利用模具内腔对融化的金属施加高压。模具通常是用强度更高的合金加工而成的，这个过程有些类似注塑成型。大多数压铸铸件都是不含铁的，例如锌、铜、铝、镁、铅、锡以及铅锡合金以及它们的合金。根据压铸类型的不同，需要使用冷室压铸机或者热室压铸机。铸造设备和模具的造价高昂，因此压铸工艺一般只会用于批量制造大量产品。

目前，我国压铸行业存在很多问题，竞争仍不规范，这将对[压铸](#)

行业发展造成影响。主要问题有：一、低价抢单后，产品质量问题频出，扰乱市场健康发展；二、存在大量低端压铸厂家，生产水平原始落后，产能没有保障，还造成大量的生产安全隐患和环境污染问题。

那么，应该如何选择一家合适的压铸工厂呢？小编认为，应该从以下4个方面综合考察，才能找到实力压铸工厂：

A、硬实力。

生产设备要齐全，从压铸、去披锋、CNC、打磨抛光等后加工，都配备齐全的设备，是生产出合格压铸件的基本要求。如果设备不齐全，还要找外协厂家来配合加工，不但耽误时间，而且一旦出现问题，责任也不好界定。

另外，生产规模足够适应客户产能要求，产能不是越大越好，但至少是要有足够的产能空间来满足多个

客户生产的需求，这样才不至于耽误客户本身的生产进度和市场销售。

B、软实力。

环保达不达标？有没有设计、模具制造、后加工、喷涂一条龙服务能力？有没有通过ISO9001等认证体系？有没有十多年的生产经验积累？技术人员占比多不多？这些都是要好好考察的地方。

C、模具开发能力。

模具造价高昂，模具的好坏直接关系到产品质量的好坏。有的厂家没有自己的模房，也就是模具制造车间；有的厂家模具制造水平低，设计能力没有；像这样的情况，能做好压铸件是不可能的。

D、配套服务能力。

压铸件的设计、生产，简单点的，也要至少5、6个生产环节，多的有10多个加工环节。一个环节出了问题，则是环环相扣地影响后面的加工环节。客户和压铸厂家都要相互多沟通，管理和监督好每个加工环节，这对厂家来说，

设计、模具制造、后加工、喷涂一条龙服务做得好，才能保证**压铸件**的质量，才能赢得客户的好口碑。

为科特压铸加工工艺说明：

材料	铝合金 ADC12, ADC10, A360, A380, A356 镁合金 AZ91D, AM60B 锌合金 ZA3#, ZA5#, ZA8#
加工工艺	设计, 制模, 压铸, 披锋, 钻孔, 攻牙, CNC机加工, 抛光, 表面处理, 组装, 品检, 包装, 出货
公差	±0.02mm
表面处理	喷粉、喷油、喷砂、抛光、研磨、钝化、镀铬、镀锌、镀镍、电泳、阳极氧化等
质量体系及检测	ISO9001:2015, SGS检测报告
品检	工厂验货: 全检查外观和尺寸；
主要检测设备	三次元检测仪, 全自动影像测量仪, 盐雾试验机, 气密性检测仪, 动平衡检测仪