

ABS 宁波台化 ANC160

产品名称	ABS 宁波台化 ANC160
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	13.00/千克kg
规格参数	宁波台化:台化 ABS:ANC160 大陆:宁波台化
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

ABS 宁波台化 ANC160注意事项

1. 开机与停机对于阻燃级ABS为了防止阻燃剂发生分解，有严格的要求。在开机时，应先对料筒用通用级ABS进行清洗，然后再加工。在停机前（指停机20分钟以上者），一方面须将料筒温度降低至100以下，另一方面须排空料筒内的物料，并用通用级ABS清洗料筒后方可停机。其目的是使阻燃级ABS不发生分解。2. 再生料的利用对于一次或二次性的干净、无杂质、无分解物存在的ABS再生料，可以粉碎后直接使用，也可以与新料混合使用，其混合的比例一般不超过新料的25%，以免影响性能。对于再生次数超过5次以上的或者添加有着色剂的再生料，一般不与新料混合使用，主要是防止造成色差。不论是单独的再生料或与新料混合使用的再生料，都必须按规定进行干燥处理后，方可投入成型加工。

可燃性

额定值

测试方法

UL 阻燃等级 (1.5 mm, All Colors)

HB

UL 94
热性能

单位制
载荷下热变形温度
1.8 MPa, 未退火, 12.7 mm

83.0

ASTM D648
1.8 MPa, 退火 3

93.0
维卡软化温度

100

ISO 306/A
注射
干燥温度

70到80

干燥时间

2到3

hour
加工（熔体）温度

190到230
模具温度

40到80
注塑压力

68.6到108

MPa