

无锡水箱焊缝质量检测 磁粉探伤检测

产品名称	无锡水箱焊缝质量检测 磁粉探伤检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

磁粉检测

磁粉检测，由于缺陷与基体材料的磁特性（磁阻）不同穿过基体的磁力线在缺陷处将产生弯曲并可能溢出基体表面，形成漏磁场。若缺陷漏磁场的强度足以吸附磁性颗粒，则将在缺陷对应处形成尺寸比缺陷本身*大、对比度也*高的磁痕，从而指示缺陷的存在。

磁粉检测种类：1、按工件磁化方向的不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。2、按采用磁化电流的不同可分为：直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉法。4、按照工件上施加磁粉的时间不同，可分为连续法和剩磁法。

磁粉检测广泛适用于金属铸件、锻件和焊缝等铁磁性材料的检测。

射线检测作为五大常规无损检测方法之一，在工业上有着非常广泛的应用。

利用射线（X射线、 γ 射线和中子射线）在介质中传播时的衰减特性，当将强度均匀的射线从被检件的一面注入其中时，由于缺陷与被检件基体材料对射线的衰减特性不同，透过被检件后的射线强度将会不均匀，用胶片照相、荧光屏直接观测等方法在其对面检测透过被检件后的射线强度，即可判断被检件表面或内部是否存在缺陷。

射线检测适用于造船、电子、航空航天、石油化工等领域中的铸件、焊缝等。磁粉检测

射线检测作为五大常规无损检测方法之一，在工业上有着非常广泛的应用。

利用射线（X射线、 γ 射线和中子射线）在介质中传播时的衰减特性，当将强度均匀的射线从被检件的一面注入其中时，由于缺陷与被检件基体材料对射线的衰减特性不同，透过被检件后的射线强度将会不均匀，用胶片照相、荧光屏直接观测等方法在其对面检测透过被检件后的射线强度，即可判断被检件表面或内部是否存在缺陷。

射线检测适用于造船、电子、航空航天、石油化工等领域中的铸件、焊缝等。