

湖州吴兴区木器涂料有害物质检测 建筑涂料物理性能检测

产品名称	湖州吴兴区木器涂料有害物质检测 建筑涂料物理性能检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

按基料的种类分类：可分为有机涂料、无机涂料、有机—无机复合涂料。有机涂料由于其使用的溶剂不同，又分为溶剂型涂料和有机水性(包括水乳型和水溶型)涂料两类。生活中常见的涂料一般都是有机涂料。无机涂料指的是用无机高分子材料为基料所生产的涂料，包括水溶性硅酸盐系、硅溶胶系、有机硅及无机聚合物系。有机—无机复合涂料有两种复合形式，一种是涂料在生产时采用有机材料和无机材料共同作为基料，形成复合涂料；另一种是有机涂料和无机涂料在装饰施工时相互结合。涂膜外观：在室内标准状态下制备的样板干燥后，在自然光下肉眼观察，检查漆膜有无缺陷。光泽：光线照射在平滑表面上，一部分反射，一部分透入内部产生折射。《GB/T1743-79(89)》鲜映性：主要是对飞机、轿车等的涂膜装饰性进行等级评定。颜色：涂膜的颜色是由照射光源、涂膜本身和人眼决定的。可按《GB/T9761-88》标准规定进行。硬度：硬度就是漆膜对作用其上的另一个硬度较大的物体的阻力。按《GB/T6739-86》标准。强度：检测涂膜在高速重力作用下的抗瞬间变形而不开裂、不脱落。按《GB/T1732-79(88)》。柔韧性：当漆膜受外力作用而弯曲时，所表现的弹性、塑性和附着力等的综合性能称为柔韧性。附着力：涂膜对底材表面物理和化学作用而产生的结合力的总称。根据《GB/T9286-88》标准。耐磨性：涂层抵抗机械磨损的能力，是涂膜硬度、附着力和内聚力的综合体现。重涂性和面漆配套性：重涂性是指在涂膜表面用同一涂料进行再次涂刷的难易程度和效果。VOC室外主要来自燃料燃烧和交通运输；室内主要来自燃煤和天然气等燃烧产物、吸烟、采暖和烹调等得烟雾，建筑和装饰材料、家具、家用电器、清洁剂和人体本身的排放等。

- 烟草行业：油墨、；
- 纺织品行业：鞋类制品所用的胶水等；
- 玩具行业：涂改液、香味玩具等；
- 家具装饰材料：涂料、油漆、胶黏剂等；
- 汽车配件材料：胶水、油漆等；
- 电子电气行业：在较高温度下使用时会挥发出VOC、电子五金的清洁溶剂等；
- 其他：洗涤剂、清洁剂、衣物柔顺剂、化妆品、办公用品、壁纸及其他装饰品。目前常见的是WHO(世界卫生组织)规定的分类方法，它根据沸点对VOC进行了分类(见表1)。

沸点名称VOC举例与沸点

沸点 < 50	高挥发性有机化合物 (VOC)	甲烷 (-161)、 (-21)、甲硫醇 (6)、乙醛 (20)、二氯甲烷 (40)
50	挥发性有机化合物 (VOC)	乙酸乙酯 (77)、 (78)、苯 (80)、甲乙酮 (80)、 (110)、三 (113)、 (140)、 苧烯 (178)、烟碱 (247)
260	沸点	
< 400	半挥发性有机化合物 (SVOC)	毒死蜱 (290)、邻苯二甲酸二丁酯 (340)、邻苯二甲酸二 (2-以己基) 酯 (390)
400	沸点	颗粒状有机化合物 (POM) (PCB)

涂料只有通过施工才能发挥作用。涂料的施工性能，包括将涂料涂布在底材上开始至形成漆膜为止，主要性能如下： 施工性 根据施工方法不同，施工性分为刷涂性、喷涂性、刮涂性，即涂料在用刷、喷、刮方法施工时，既容易施工，又能得到涂膜很快流平，没有流挂、起皱、缩边、渗色咬底或翻黄等现象。测定方法按《GB/T6753.6-

86》标准。干燥时间 涂料的干燥过程根据涂膜物理性状〔主要是黏度〕的变化过程分为不同阶段。习惯为表面干燥、实际干燥和干燥三个阶段。表干时间：乳胶漆在25 度的常温下,表干时间为2小时,常用《GB/T1728-79(89)》中的吹棉球法、指触法等检测。实际干燥时间：乳胶漆在25 的常温下,实际()干燥时间为7天,常用《GB/T1728-79(89)》中的压滤纸法、压棉球法、刀片法和厚层干燥法等检测。

涂布率〔使用量〕或〔耗漆量〕涂布率是指单位质量〔或体积〕的涂料在正常施工情况下达到规定涂膜厚度或耐擦洗次数时的单位涂布面积。单位是 m^2/kg 或 m^2/L 。流平性指涂料在施工后,涂膜流展成平坦而光滑表面的能力。涂膜的流平是重力、表面张力和剪切力的综合效果。用《GB/T1750-79(89)》测定。流挂性液体涂料涂布在垂直的物体表面上,受重力的影响,部分湿膜的表面容易有向下流坠,形成上部变薄,下部变厚或严重的形成半球形〔泪滴状〕、波纹状的现象。造成这样的原因主要是涂料的流动特性不适宜、湿膜过厚等。采用《GB/T9264-88》中流挂仪进行测定。涂膜厚度 涂膜厚度分湿膜厚度和干膜厚度,湿膜厚度用《GB/T1345.2-92》轮规和梳规测定;干膜厚度采用磁性法和机械法进行,涂膜的厚度通常采用为单位计核乳胶漆的厚度。遮盖力〔对比率〕色漆均匀地涂刷在物体表面,通过涂膜对光的吸收、反射和散射,使底材颜色不再呈现出来的能力称为遮盖力。《GB/T1726-79(89)》和《GB/T9270-88》标准均可测定。即用遮盖单位面积所需的小涂料使用量(g/m^2)表示遮盖力。可使用时间主要针对双组分或多组分涂料的施工可使用时间(即各组分在容器中混合后放置规定的时间后仍能正常使用)。油漆检测标准AOAC 974.02-1976油漆中铅的测定AQ 5205-2008油漆与粉刷作业安全规范AS 1580.0-2004油漆及类似材料 测试方法 第0部分:介绍和方法列表AS 1580.481.0-2003油漆材料 测试方法第481.0部分:防腐蚀 风化操作指南AS 1580.481.5-2004油漆材料 测试方法第481.5部分:测定长久浸泡在水下的涂料的抗腐蚀性能AS 2855-2004油漆和相关涂料 云母铁矿色素 修订1 1994年AS 3894.14-2002保护涂层的场地测试 第14部分:检测报告 每日油漆AS 4049.1-2005油漆和相关材料 马路标志材料 第1部分:溶剂型漆 滴剂 取代AS K146:1967标准AS 4049.2-2005油漆和相关材料 马路标志材料 第2部分:热塑性马路标准材料AS/NZS 1580.101.1-1999油漆及类似材料 测试方法方法101.1:条件测试 温度深度和空气流动控制