

60CrMnBA 60CrMnBA 60CrMnBA圆钢 钢板

产品名称	60CrMnBA 60CrMnBA 60CrMnBA圆钢 钢板
公司名称	东莞市国特金属材料有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	宝钢:规格 齐全 中国:弹簧钢 加工:标准
公司地址	东莞市长安靖海东路31号
联系电话	13528506464

产品详情

材料名称：60CrMnBA

标准：GB/T 1222-1984

特性及适用范围：

60CrMnBA弹簧钢较高强度、塑性和韧性、淬透性较好、过热敏感性比锰钢低、比硅锰钢高、脱碳倾向比硅锰钢小、回火脆性大。故应选择合适的回火温度和冷却速度；一般在淬火并中温回火状态下使用60CrMnBA用于车辆、拖拉机工业上制作负荷较重、应力较大的板簧和直径较大的螺旋弹簧。

化学成份：

碳 C：0.56 ~ 0.64

硅 Si：0.17 ~ 0.37

锰 Mn：0.70 ~ 1.00

硫 S：0.025

磷 P：0.025

镍 Ni：0.35

铜Cu：0.25

硼B：0.0005 ~ 0.0040

力学性能：

抗拉强度 b (MPa)： 1225(125)

条件屈服强度 0.2 (MPa)： 1080 (Rp0.2)

伸长率 5 (%)： 9

断面收缩率 (%)： 20

硬度：热轧 321HB;

冷拉+热处理 321HB

热处理规范及金相组织：

热处理规范：淬火830 ~ 860 ，油冷;回火460 ~ 520 。

交货状态：热轧钢材以热处理或不热处理状态交货、冷拉钢材以热处理状态交货。

东莞市国特金属材料有限公司现货供应mn13高锰钢板，nm400耐磨钢板，nm500耐磨板，nm360耐磨板，ZGMn13-1锰钢板，ZGMn13-2高耐磨钢板，切割零售，耐磨性对比如下：与低碳钢；20 ~ 1与铸态高铬铸铁；1.5 ~ 2.2，良好的耐冲击性耐磨复合钢板的基板为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。较好的耐热性合金耐磨层推荐使用在 600 工况下使用，若在合金耐磨层中加入钒，钼等合金，可以承受 800 的高温磨损。推荐使用温度如下普通碳钢基板推荐不高于380 工况使用；

低合金耐热钢板(15CrMo，12Cr1MOV等)基板推荐不高于540 工况使用；耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。好的耐腐蚀性耐磨复合钢板的合金层中含有高百分比的金属铬，故具有一定防锈和耐腐蚀能力。用于落煤筒和漏斗等场合可以做到防止粘煤。品种规格齐全耐磨钢板规格全，品种多，已成商品系列化。耐磨合金层的厚度在3 ~ 20mm。复合钢板的厚度为6mm，厚度不限。目前，标准耐磨钢板可提供1200或1450 × 2000mm，也可根据用户需求，按图纸尺寸定做加工。耐磨钢板现分为普通型，耐冲击型和高温型三种，定购高温耐磨和耐冲击型复合钢板要说明方便的加工性能耐磨钢板可以切割，弯曲或卷曲，焊接和打孔，它可以加工成普通钢板可以加工的各种部件。

切割好的耐磨钢板可以拼焊成各种工程结构件或零部件。功能及特点可焊接，耐磨性能好雾化器压力喷嘴式雾化器，空气雾化器，离心雾化器第10章混合与造粒概念指两种或两种以上组分，按不同的目的，用选定的混合机均匀地混合在一起的过程混合机理小规模随机移动 - 扩散混合。粒子撒到新出现的粉体表面(转筒混合器)大规模随机移动 - 对流混合(粒子成团的移动，带式混合机，气力混合)和剪切混合(粉体内形成滑移面，转筒混合)各种混合机进行混合时，以上机理均起作用。影响混合因素物料物理性质，混合机的结构形式和操作条件混合机的类型按操作方式分间歇式和连续式按运转形式分旋转容器式和固定容器式按工作原理分重力式和强制式按混合方式分机械混合机和气力混合设备按混合物料分混合机和搅拌机按混合与分料机理分分料型混合机(以扩散混合为主)。