

台湾新代加工中心850 台湾上银线轨VMC850二线一硬圆盘刀库8000转

产品名称	台湾新代加工中心850 台湾上银线轨VMC850二线一硬圆盘刀库8000转
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	158000.00/台
规格参数	品牌:佳群 型号:VMC850
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

VMC850立式加工中心主要适用于加工板类、盘类、模具及小型壳体类复杂零件。是一款主轴轴线与工作台垂直设置的一款加工中心设备。可以实现刀库定位，回转工作台、分度头的旋转定位，系统还可以与基本轴进行插补运算。具体的调试步骤如下：

VMC850立式加工中心

- 1、按说明书的要求给VMC850立式加工中心的各个润滑点加油，给液压油箱灌入符合要求的液压油，接通气源。
- 2、给VMC850立式加工中心通电,各部件分别供电或各部件一次通电试验后，再全面供电。查询各部件有无报警、手动各部件查询是否正常，各安全设备是否起作用.使机床的各个环节都能操作和运动起来。
- 3、灌浆，VMC850立式加工中心开端作业后，粗调机床的几何精度，调整通过拆装的首要运动部件和主机的相对方位。将机械手、刀库、沟通作业台、方位找正等。这些作业做好后，即可用快干水泥灌死主机和各附件的地脚螺栓，将各地脚螺栓预留孔灌平。

- 4、调试，准备好各种检测工具，如精细水平仪、标准方尺、平行方管等。
- 5、精调机床的水平，使VMC850立式加工中心的几何精度在允许过失的范围内，选用多点垫支撑，在停止状态下将床身调成水平，保证床身调整后的稳定性。
- 6、用手动操作方法调整机械手相对于主轴的方位，运用调整心棒。设备大重量刀柄时，要进行多次刀库到主轴方位的主动沟通，做到准确无误，不碰击。
- 7、将VMC850立式加工中心的作业台运动到沟通方位，调整托盘站与沟通作业台的相对方位，抵达作业台主动沟通动作平稳，并设备作业台大负载，进行多次沟通。
- 8、查看数控系统和可编程控制器PLC设备的设定参数是否符合随机资猜中的规矩数据，然后试验各首要操作功用、安全措施、常用指令的执行情况等。

VMC850立式加工中心安装调试完毕后，由于其功能繁多，在安装后，可在一定负载下经过长时间的自动运行，比较全面的检查机床的功能是否齐全和稳定。运行的时间可每天8小时连续运行2到3天或每24小时连续运行1到2天。