

正辉激光切割加工报价 不锈钢激光切割加工厂家

产品名称	正辉激光切割加工报价 不锈钢激光切割加工厂家
公司名称	云南正辉贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明片区经开区洛羊街道办事处信息产业基地拓翔路206号钢工加工市场C1、C2号
联系电话	18987556555 18987556555

产品详情

生产投入成本对比:

- 1) 激光切割机不同用途的机型有不同的价格，便宜的如二氧化碳激光切割机也只要两三万，贵的如1000W的光纤激光切割机现在要一百多万。激光切割则没有耗材，但设备投资成本在所有的切割方式中是高的，而且不是高了一点点，使用维护成本也相当高。
- 2) 等离子切割机相对于激光切割机来说要便宜的多，不锈钢激光切割加工技术，根据等离子切割机的功率、品牌等不同，价格不等，使用成本较高，基本上只要能够导电材料都能切割。
- 3) 水切割设备成本仅次于激光切割，能耗高，使用维护成本也较高，切割速度没有等离子快，因为所有的磨料都是一次性的，富民不锈钢激光切割加工，用过一次就排放到大自然中去了，因此带来的环境污染也比较严重。

听一位从事切割领域的工程师这样说：

- 1) 现在市场主流光纤激光器，二氧化碳激光器慢慢淘汰了，耗能太高，在非金属领域还是有市场。
- 2) 现在光纤设备自从激光器国产后，在中低功率段价格下降很厉害。
- 3) 除激光外其它的切割方式，就等离子和线切割市场需求比较大，但线切割针对的模具行业比较多，等

离子在厚板或者精度要求不高的情况下需求比较多，水刀切割现在在金属行业已经不常见了，在非金属材料领域有很多。

4) 在以后的发展中，在金属中薄板中是激光切割的天下，包括非金属切割也会被激光切割占领相当大一部分市场。

用功率为1200W的激光切割2mm厚的低碳钢板，切割速度可达600cm/min；切割5mm厚的聚树脂板，切割速度可达1200cm/min。电火花线切割能达到的切割效率一般为20~60平方毫米/分，高可达300平方毫米/分；明显，激光切割速度快，可以用于大批量生产。

水切割速度那是相当的慢，不适合批量大规模生产。

等离子切割的切割速度慢，不锈钢激光切割加工厂家，相对精度低，更适合切割厚板，但端面有斜度。

对金属的加工，线切割有更高的精度，但速度很慢，有时需要用其它方法另外穿孔、穿丝才能进行切割，而且切割尺寸受到很大局限。

正辉激光切割加工报价-不锈钢激光切割加工厂家由云南正辉贸易有限公司提供。云南正辉贸易有限公司实力不俗，信誉可靠，在云南昆明的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。云南正辉带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！