

大型混砂机设备 榆林混砂机设备 和青铸机

产品名称	大型混砂机设备 榆林混砂机设备 和青铸机
公司名称	青岛和青铸造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区珠山街道办事处台后工业园
联系电话	15166030552 15166030552

产品详情

混砂机分类

一、混砂机的分类

混砂机按混砂工艺特征，可以分为：以辗压、搓研作用为主的辗轮式混砂机;以混合作用为主的叶片式混砂机;兼有搓研、混合作用的逆流式或称转子式混砂机和兼有辗压、混合作用的摆轮式混砂机。混砂机按工作性质还可以分为间歇式和连续式两种混砂机。

1、辗轮式混砂机：

出现在20世纪初，铸造混砂机设备，仍广泛用于以黏土为黏结剂的型(芯)砂的混制。这种混砂机配置具有**重量的辗轮，混砂时辗轮既能围绕混砂机的主轴公转，又能围绕辗轮轴自转。辗轮在辗压的同时搓研型砂，球形混砂机设备，使型砂颗粒覆上一层黏结剂的薄膜。混制面砂和芯砂时，混砂质量优於其他混砂机。50年代初曾有用弹簧加压的辗轮式混砂机。由于采用弹簧加压，辗轮自重减轻，可用较高的主轴转速，同时辗压力可以随被辗压砂层的厚度自动调节，从而保证混砂效果均匀一致，提高了混砂的效率。

2、叶片式混砂机：

用以混制树脂自硬砂。这类混砂机采用回转叶片，混砂时干砂进入两个混砂槽，将黏结剂加入其中一个混砂槽内，硬化剂加入另一个混砂槽内同原砂进行预混，然后从混砂槽的末端出口进入垂直搅拌器，大型混砂机设备，经快速混拌后排出，填充砂箱或芯盒。填满后立即自动切断硬化剂和黏结剂的通路，同时关闭进砂闸板并将槽内残留型砂排除干净。

3、逆流式混砂机：

随著高速高压造型自动生产线的发展而出现的一种混制黏土湿型砂的新型混砂机。这类混砂机结构特点是在混砂机底盘上面的偏心部位安装刮板和带有叶片的高速转子，底盘作顺时针方向旋转，转子和刮板作逆时针方向自转，转子的转速高於底盘的转速。混砂时，由于混砂机底盘与转子具有相反的运动，且

转速不同，底盘上的型砂遂获得不同的速度差，砂粒间产生相应的磨擦力和剪切力，从而产生搓研、混合、破碎等作用，不仅混制，混制出的型砂质量也好。

使用混砂机出现问题应该立刻停止

- 1.混砂机不适用于潮湿和腐蚀性气体，不应长时间处理120以上的废气。
- 2.在混砂机的启动，停止和运行过程中，如有异常，应立即停止工作并进行维护。
- 3.应定期检查真空吸尘器。如果发现损坏的袋子或滑动袋子，应及时更换滤袋，通常每年一次。
- 4.通常情况下，每六个月检查一次除尘装置，并每年检查一次防尘风扇叶轮

混砂机的刮砂板，主轴铜套、联轴器、大小伞齿轮等经常要换新。刮砂板两天更换一次;大、小伞齿轮和主轴下铜套每半个月要更换一次;联轴器一个月更换一次。

混砂机驱动部分安装精度低，使大、小伞齿轮不能正确啮合。导致伞齿轮过早损坏，或小伞齿轮轴被扭断等故障发生，严重影响生产正常进行。为此，该厂重新设计一个底座，对混砂机驱动部分的安装进行了改进。

混砂机的碾盘底板、碾盘外圈均加防磨护板提高碾压、磨削物料效果和整机的使用寿命。碾轮在碾盘上的高度可以自动调节，当遇到难以碾碎的物料和过厚的料层时碾轮自动。用途：铸造车间混制型芯砂等，可用于玻璃、陶瓷、化工、建材、型等行业颗粒或粉状物料的混制。

首先是设备问题，混砂机的本身质量要过关，设计要合理，比如说取样门，无取样门，或取样门因长期使用而损坏，榆林混砂机设备，以及取样门因长期不使用而锈死;混砂机安装位置不正确导致取样门无法使用等，安全系数比较低，容易发生事故

再者封闭式混砂机机口处无防护门，敞开式混砂机走台处无防护网栏，为取样创造了条件。在人们易于取样的地方安装上可靠的防护网栏，为不影响操作人员观察混砂机的工作情况，可选择网孔大一些的防护网，但必须以人手不能伸进其内为前提。防护网的作用又是防止机内维修保养人员用手或工具去开关电源的保护屏障，所以其高度不应低于1.6m。

还有是混砂机入口处没有门或机、电不能联锁的混砂机要进行安全技术改造。使之达到机、电联锁且。也*是说，当混砂机入口处的门打开时，混砂机*自动切断电源，碾轮停止转动。这主要是预防有人在机内保养维修设备时他人的误操作或机内维修保养人员站在机内操作附近的混砂机控制开关而引发的事故。

大型混砂机设备-榆林混砂机设备-和青铸机由青岛和青铸造机械有限公司提供。大型混砂机设备-榆林混砂机设备-和青铸机是青岛和青铸造机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：季经理。