

双碾轮混砂机厂家 青岛和青铸机公司 黔西南双碾轮混砂机

产品名称	双碾轮混砂机厂家 青岛和青铸机公司 黔西南双碾轮混砂机
公司名称	青岛和青铸造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区珠山街道办事处台后工业园
联系电话	15166030552 15166030552

产品详情

混砂机对型砂性能工艺要求

现代高速高压造型机生产精细铸件要求型砂综合性能，强度高0.17-0.20Mpa，相反水分低3.4%以下。为解决似矛盾的一对性能，要求混砂机具备相当高的混匀能力，对混砂原理、主参数和设备结构的稳定性都有特别高的要求。（2）品牌德国EIRICH公司转子混砂机的优点：采用偏置长圆柱形大直径定位转子，双碾轮混砂机厂家，中高的圆盘线速度约18m/s；机盆转动充分连续地向转子供砂；混均达到型砂综合性能。生产率70t/h以下中小机型更进一步采用倾斜25°的旋转机盆，物料旋转至高点时连续自动下泻供给转子。功率设置分配佳，混砂转子与供砂机盆驱动功率之比达6：1以上，功率利用合理，是确切的转子混砂机。（3）FME S18型转子混砂机采用中心设置圆周线速度18m/s的长圆柱形大直径转子，行星式三刮板围绕转子连续供料特别充分，特混匀，达到型砂综合性能，湿压强度0.16~0.2Mpa，水分 3.6%。简化了驱动系统，只有高速级标准的立式摆线针轮减速机有稀油润滑。运行可靠，售价降低，维护简单；型砂性能好；转子功率与刮板功率之比为2：1；综合成本低。

另加微机集中控制自动分配的润滑脂高压油泵加油系统，保证规范注油，设备运行稳定，维修量少。底盘、围圈、弧形刮板均衬不粘料、摩擦系数小的耐磨工程塑料板，使日常维护清理工作量少，混砂机运行功率、能耗节省约20%。

混砂机在使用中应注意哪些问题

- 1、经考试合格并持有设备者，方准进行操作，操作者须严格遵守有关安全、交接班等制度。
- 2、工作前应严格按照润滑规定进行注油，并保持油量适当 油路畅通，油标（窗）醒目，油杯、油毡等清洁。
- 3、检查机器各部是否完好，碾轮转动是否灵活，刮板尺寸是否调节适当，再空运转3~5分钟，确认各部正常后才能加砂、加料，并须严格按规定量使用，禁上超负荷。
- 4、混砂机在转动时，不许用手扒料和清理碾轮，黔西南双碾轮混砂机，不许伸手到碾盘内添加各种物料，双碾轮混砂机报价，取样须从取样孔去取。

- 5、无论新、旧砂都须过筛，防止将铁块等杂物投入碾盘内损坏机器。
- 6、因故停车，应清除碾盘内的砂及物料后再行启动，不能重车强行启动。
- 7、运转时，操作者不得离开，并应经常注意音响及碾轮情况，发现异常情况应立即停机处理。
- 8、当碾轮未完全停止时，不准将手及其它器械伸进碾盘内，进入碾盘内清理检修时，除了要拉开电源开关，挂上“有人检修，不准合闸”的警告牌外，还要设人监护。
- 9、工作后，须检查、清扫设备，做好日常保养工作，并将各操作手柄(开关)置于空挡(零位)，拉开电源开关，达到整齐、清洁、安全。

首先是设备问题，混砂机的本身质量要过关，设计要合理，比如说取样门，无取样门，或取样门因长期使用而损坏，以及取样门因长期不使用而锈死;混砂机安装位置不正确导致取样门无法使用等，双碾轮混砂机生产商，安全系数比较低，容易发生事故

再者封闭式混砂机机口处无防护门，敞开式混砂机走台处无防护网栏，为取样创造了条件。在人们易于取样的地方安装上可靠的防护网栏，为不影响操作人员观察混砂机的工作情况，可选择网孔大一些的防护网，但必须以人手不能伸进其内为前提。防护网的作用又是防止机内维修保养人员用手或工具去开关电源的保护屏障，所以其高度不应低于1.6m。

还有是混砂机入口处没有门或机、电不能联锁的混砂机要进行安全技术改造。使之达到机、电联锁且。也*是说，当混砂机入口处的门打开时，混砂机*自动切断电源，碾轮停止转动。这主要是预防有人在机内保养维修设备时他人的误操作或机内维修保养人员站在机内操作附近的混砂机控制开关而引发的事故。

双碾轮混砂机厂家-青岛和青铸机公司-黔西南双碾轮混砂机由青岛和青铸造机械有限公司提供。双碾轮混砂机厂家-青岛和青铸机公司-黔西南双碾轮混砂机是青岛和青铸造机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：季经理。