

# 力盾紧固件在线咨询 绍兴达克罗六角螺栓厂

产品名称	力盾紧固件在线咨询 绍兴达克罗六角螺栓厂
公司名称	邯郸市力盾紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年县刘营乡东睢宁村东街
联系电话	15232022755 15232022755

## 产品详情

### 达克罗螺丝厂，达克罗螺丝厂家，力盾紧固件

此时达克罗螺丝的防锈效果将远远高于热浸锌螺丝，但需注意的事，随着涂层厚度的增加，会影响螺纹的使用，所以此时的螺母应该进行扩孔处理，以便配合螺栓的使用。达克罗涂层，外观为亚光银灰色，由极细的片状金属锌、铝及铬酸盐等成分构成。工件在经过了除油、抛丸处理后，浸涂达克罗液。达克罗液是一种水基处理液，金属件在水基处理液中浸涂或喷刷后，然后进炉固化，经300 左右烘烤成膜，而形成锌、铝、铬无机涂层。

### 达克罗大六角螺栓厂，达克罗大六角螺栓厂家，绍兴达克罗六角螺栓厂，力盾紧固件

一种是大六角头高强螺栓：大六角头高强度螺栓的连接副是由一个螺栓、二个垫圈、一个螺母组。使用扭矩扳手。根据施工技术要求，认真调整扭矩扳手。扭矩扳手的扭矩值应在允许偏差范围之内。施工用的扭矩扳手，其误差应控制在 $\pm 5\%$ 以内。校正用的扭矩扳手。其误差应控制在 $\pm 3\%$ 以内。达克罗大六角螺栓厂，达克罗大六角螺栓厂家，力盾紧固件

用于镀达克罗的螺母一般为4级、8.8级、10级的螺母。达克罗螺母涂覆无氢脆锌，并且具有良好的防锈效果，达克罗六角螺栓厂生产，达克罗螺母的达克罗膜层后度一般为6-8 $\mu\text{m}$ ，但防锈效果却是传统电镀锌，热镀锌螺母等表面处理的7-10倍，达克罗螺母2涂2烘后膜层一般为6-8 $\mu\text{m}$ ，达克罗六角螺栓厂址，此时可以达到盐雾实验400小时不起红锈，防锈效果相当于镀层厚度为50-60 $\mu\text{m}$ 的热镀锌螺丝，而达克罗螺母经过5涂5烘后膜层可以达到30-40 $\mu\text{m}$

力盾紧固件在线咨询-绍兴达克罗六角螺栓厂由邯郸市力盾紧固件制造有限公司提供。邯郸市力盾紧固件制造有限公司在紧固件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，力盾一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：冀经理。

