

裁板锯 数控纵横锯 托盘数控裁板锯

产品名称	裁板锯 数控纵横锯 托盘数控裁板锯
公司名称	高密市盛联机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市高新技术开发区泽安大道中段1006号
联系电话	15335368921 15335368921

产品详情

数控裁板锯5

数控裁板锯开机

- 1 接通电源，待机器运转正常后开始作业；
- 2 将加工木料放在机器平台上，按下气动开关，待夹紧木料后，向前匀速推进，到顶后拉回，松开气动开关，取出木料；
3. 先加工一排，检查木料是否符合图纸加工要求，并进行部件框试组，合格后再批量作业；
- 4在加工过程中要做好自检工作；
- 5 作业结束，切断电源，清扫现场；

数控裁板锯7

数控裁板锯优势

- 1.裁切精度高：圆型导轨直角误差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。如果使用进口方型直线导轨误差低至

± 0.02mm。

- 2.气缸压梁压紧（可多块板重叠一起切割），大能切割70mm的厚度，锯座自动前进后退，效率非常高。
- 3.操作简单、易懂：不需使用熟练工人，托盘数控裁板锯，一教就会，可节省请开料师傅的成本。
- 4.损耗低：锯在直线导轨上运行，不会因为人为因素（推重、推轻）裁出来的板尺寸不对，降低损耗。
- 5.安全：红外线扫描，离锯片10CM之内有异物，锯片自动下沉，防止事故发生；
- 6.效益高：一台往复式裁板锯是三台推台锯的工作数量。
- 7.加工的板材精度高不打边，工作，数控裁板锯多少钱一台，噪声低。
- 8.钜边质量刺、不烧边、直线精度高、对角线。
- 9.操作简单，裁板锯，自动完成由纵向更换为横向送料，调整方便。
- 10.由人工上料至自动锯切，自动分边条，自动叠料可一次完成加工需求，减少中间环节，节约人生，工作。

数控裁板机操作指导教程

一、操作具体要求：

- 1、先查看电脑裁板机一切外部挡板是不是悉数安装好。
- 2、查看作业台面上是不是有其它杂物。
- 3、接上气管，看是不是有4个以上气压(小于4个上面压梁不行升降)。
- 4、主锯片和辅锯片是不是安装准确(主锯片正转、辅锯片回转)。
- 5、压梁下是不是有其它杂物(特别注意锯片之类，易损坏锯片)。
- 6、翻开控制箱上主电源，一起发动吸尘器。
- 7、翻开锯片发动按钮，看锯片是不是作业正常。
- 8、依照电脑裁板机上立标尺，调好所要裁板尺度。
- 9、上板，靠紧所调立刻度，实木数控裁板锯，按下锯料发动按钮，即可裁板。每裁一种标准的板，首先

要裁一片承认标准无误后方可持续操作，不然及时调整尺度。

裁板锯-数控纵横锯-托盘数控裁板锯由高密市盛联机械设备有限公司提供。高密市盛联机械设备有限公司是一家从事“数控木工车床,数控旋压机,数控曲线带锯,数控裁板锯”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“数控设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使数控设备在数控机床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！