

福州妙创3D建模 树脂打印技术 福州树脂打印

产品名称	福州妙创3D建模 树脂打印技术 福州树脂打印
公司名称	福州妙创三维电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼
联系电话	18150111866

产品详情

3D打印服务的常见工艺和打印材料介绍

一、材料：类ABS 类PC 透明等

二、SLA激光光固化工艺流程

在树脂槽中盛满液态光敏树脂，它在紫外激光束的照射下会快速固化。成型过程开始时，可升降的工作台处于液面下一个截面层厚的高度，聚焦后的激光束，在计算机的控制下，按照截面轮廓的要求，沿液面进行扫描，使被扫描区域的树脂固化，从而得到该截面轮廓的树脂薄片。然后，工作台下降一层薄片的高度，以固化的树脂薄片就被一层新的液态树脂所覆盖，以便进行第二层激光扫描固化，新固化的一层牢粘结在前一层上，如此重复不已，直到整个产品成型完毕。zui后升降台升出液体树脂表面，取出工件，进行清洗、去除支撑、二次固化以及表面光洁处理等。

增材制造通过3D打印鞋和中底进入鞋类行业。由于具有弹性和精细的功能，因此主要是通过立体光刻（SLA）工艺完成的。

尽管如此，位于弗吉尼亚州夏洛茨维尔的OESH鞋厂已经利用FFF / FDM

3D打印技术制作了无痕，轻便的鞋类，而没有单独的中底或外底，从而消除了对有毒胶粘剂的需求。

沙龙给人带来楔形凉鞋的感觉，并增加了针织帽的舒适感。在动荡的伦敦街道上穿着这些鞋走来走去特别舒适，而且由于外底增高，让我感觉更高。OESH鞋共同创始人医学博士Casey Kerrigan博士在3D打印行业中谈到了鞋的设计。

“您将感受到的独特弹性是封装的蜂窝状弹簧结构的结果，树脂打印技术，而如果没有3D打印，蜂窝状弹簧结构是无法制造的。鞋底是一种热塑性弹性体材料的全部一件，而后跟件是相同的材料。如果没有3D打印，树脂打印哪家好，沿着鞋底边缘的3D打印孔也是不可能的。它们允许鞋帮和鞋垫钩编在鞋底上

，而无需任何粘合剂。”

3D打印，建模时你需要注意这些技巧

优化设计少加支撑

加支撑、去支撑的痛也只有亲身经历过才知道了，而且去完支撑后，福州树脂打印，仍会在模型上留下很丑的印记，树脂打印公司，去除痕迹的过程也费时费力。

其实需不需要加支撑，全看建模时你下的功夫大不大了，你可以为必须突出来的部位设计上支撑物或连接物等，来减少加支撑的几率。

这样就省去了加支撑、去支撑、打磨支撑部位的麻烦了。当然，模型实在避免不了加支撑的，也就只能硬着头皮加了。

福州妙创3D建模(图)-树脂打印技术-福州树脂打印由福州妙创三维电子科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。福州妙创三维电子科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!