

金刚砂线切削液纯度分析配方成分化验检测

产品名称	金刚砂线切削液纯度分析配方成分化验检测
公司名称	成都中科溯源检测技术有限公司
价格	3600.00/件
规格参数	配方检测:成分分析 仪器：气质:用量：100g 工艺诊断:包装：密封
公司地址	成都市双流区华阳镇华新下街462号天府新区退役军人创新创业交互中心（二楼）
联系电话	13540018360

产品详情

{金刚砂线切削液配方概述}

该过程主要利用镀在砂线上的金刚石与用于切割的硅片之间的摩擦。切削液不需要悬浮碳化硅颗粒，也不需要具有高粘度，也不需要溶液中混合碳化硅刀片。砂浆切割工艺的切割速度是钢丝的2到3倍，输出速度高于砂浆切割方法。与砂浆切割技术相比，水和电的消耗减少了三分之二。切割后产生的硅粉可以完全回收。

金刚砂线切削液配方：二丙二醇，PEG，聚丙烯醚，聚氧乙烯醚，低表面张力表面活性剂，水等。

——金刚砂线切削液纯度分析配方成分化验检测，就找中科溯源检测技术！

{金刚砂线切削液成分优点}

1.出色的润滑性能-保持润滑和冷却的平衡，延长工具的使用寿命，并改善加工表面的表面光洁度。

2.良好的清洁性能和良好的渗透性使切削液更容易进入切削零件并及时清除碎屑。水，工作液或水性清洁剂可以轻松清除切削液残留物。

3.强大的生物稳定性-

可以有效抵抗细菌和真菌，减少废液排放，并且可以长时间有效使用，而无需添加其他的添加剂。

4.适用范围广，可广泛用于铸铁，合金钢，模具钢，碳钢等材料的加工，用于铣削，钻孔，磨削，镗削，攻丝等加工技术，并用于加工机床，数控机床和其他加工设备。

{金刚砂线切削液性能}

类型：金刚砂线切割液

使用方法：根据建议的浓度或根据实际工作条件用水稀释。

浓度范围：一般加工浓度为4.8-9.8%；研磨2.8-4.8%，7.9-14.9%用于重加工。

应用：金刚砂线切割液是专为金刚砂线加工而设计的高质量切削液，它具有较好的润滑性和减摩性能。

外观：浓缩液体：黄棕色液体，半透明液体。

气味：温和无刺激性气味

PH值：7.5-8.5

折光率：1.478

防锈性：0级

亚硝酸盐：0 mg/L

密度：1.00 ± 0.10

pH值：5.8-7.8

旋转粘度（40℃，厘泊）：0-19.8