

化工设备企业，非标设备厂家，低温储罐公司，菏泽花王容器

产品名称	化工设备企业，非标设备厂家，低温储罐公司，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:5-200立方
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

化工设备企业黄页，非标设备厂家黄页，低温储罐公司黄页，菏泽花王容器由于原料质量好，轻油制气比重油制气可用碳量大，因而过程蒸汽量与制气油量之比值要大于重油制气的比值1.1~1.2。一般过程蒸汽和轻油的重量比应高于1.5，低于1.5时会析出炭并吸附在催化剂气孔上，造成氧化铝载体碎裂，当炭和氧化铝的膨胀系数相差10%即会产生这种现象。根据南京轻油制气厂实际数据，化工设备企业黄页，非标设备厂家黄页，低温储罐公司黄页，菏泽花王容器提出此比值宜取1.5~1.6。循环时间

循环时间2~5min是针对不同的轻油制气炉型操作的一个范围，对于UGI-C.C.R炉炉子直径较小，采用的循环时间短，一般在2~3min之间调节，化工设备企业黄页，非标设备厂家黄页，低温储罐公司黄页，菏泽花王容器轻油制气厂采用这种炉型，其循环时间为2min，它的特点是炉温波动较小，生成的燃气组成比较均匀。而Onia-Gagi炉，炉子设计直径较大，采用的循环时间较长，一般在4~5min之间调节，香港马头角轻油制气厂采用Onia-Gagi炉，化工设备企业黄页，非标设备厂家黄页，低温储罐公司黄页，菏泽花王容器其循环时间为5min，一个周期内炉温波动较大，产生的气体组成前后差别较大，但完全能满足燃料气质量要求，使阀门等设备的机械磨损可以降低。石油系原料的气化装置，不管是连续式还是间歇式，生成的气体中均含有15%~20%的一氧化碳，根据我国城市燃气对人工制气质量的规定，要求气体中CO含量宜小于10%，对于CO含量多的燃气发生装置，要求设立CO变换装置，我国大连煤气厂采用的LPG改质装置上设置了CO变换装置，化工设备企业黄页，非标设备厂家黄页，低温储罐公司黄页，菏泽花王容器使出口燃气中CO含量小于5%。CO变换设备设置时，应考虑CO变换器能维持正常化学反应工况，如果炉子为调峰操作，时开时停，则CO变换效果不会太理想。化工设备企业黄页，非标设备厂家黄页，低温储罐公司黄页，菏泽花王容器本条文对轻油制气采用石脑油增热时推荐的增热方式以及对燃气烃露点的限制。