

单向防爆阀粉体防爆

产品名称	单向防爆阀粉体防爆
公司名称	江西省世纪行安全设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:世纪行 型号: SJ-200 产地:江西
公司地址	安源区燎源大道1号
联系电话	0799-7299111 18979937811

产品详情

在环保检查越来越严的今天,除尘器管道上安装隔爆阀或粉尘爆炸隔离阀越来越引起人们的重视,在以往我们常采用在除尘器上安装泄爆板(防爆板)来泄放除尘器内因粉尘爆炸产生额超压,减少除尘器爆炸的可能性。但如果不在除尘器管道尤其是在入口管道上安装隔爆阀,爆炸产生的压力波和火焰就会沿着管道传播到除尘器的上游和下游设备中,引起二次爆炸或多次爆炸,产生更大的风险。单向防爆阀粉体防爆参数:

隔爆阀,重力式设计,无需传感器触发,有常开式和常闭式;

适用:单向隔爆,负压系统,水平安装;

适用粉尘:Kst小于等于300barg*m/s的St1和St2的粉尘;

口径从DN100~DN1000,多种可选;

材质:阀体碳钢,涂层颜色RAL3000;阀瓣不锈钢;

适用风速:15-30m/s;

压力损失:200pa左右;

可承受压力:2.0barg@20 ;

管道隔爆阀安装标准安装方式:水平安装,采用法兰连接;

安装位置：除尘设备入口管道2-7m；

可以通过集成传感器检测操作条件，允许更长的维护时间；

坚固，耐用的设计，允许低限度的维护；

自带检查盖，方便检查；

可选配信号传感器和闭合位置指示开关等附件；

可提供国内权威机构的检测报告；管道隔爆阀安装标准

产品已取得多项国家认证，可过安检。随货附带相关证书。

单向防爆阀粉体防爆特点：

1、适用范围广

2、自锁装置、通过平衡锤调节、微压损

3、产品采用抗爆设计辅已集成传感器的监测，毫秒级响应

4、维护成本低

5、应用于除尘器的入口管，旋风分离器及其他粉尘工艺管道上

6、阀瓣为常开设计原理：单向隔爆阀正常用于除尘器或旋风分离的入口管道上，是一种简单、经济可靠的隔爆产品，主要用来隔断设备内部爆炸后产生的火焰和冲击波传到上游的管道和设备。在操作过程中，单向隔爆阀的阀瓣由管道内正常工作的气流打开或者处于常开状态。在被受保护的设备内部发生爆炸的情况下，隔爆阀的阀瓣受冲击波的冲击而关闭。

注意事项：

在安装隔爆阀之前除尘管道要对堆积的粉尘进行吹扫，根据隔爆阀的尺寸测量切割管道。使用吊车等辅助设备安装，固定好隔爆阀的支架等。

施工方施工前准备：

1、准备施工工具：等离子切割机，磨光机电焊机，钳子，扳手，螺丝刀，充气钻，手钻等。
2、准备好登高作业绳，帽，手套。

3、提供施工人员作业证书。

可提供在线维修结构，无需拆卸接口即可完成泄暴片更换和阻火元件的清洗。

法兰接口可定制。

可选信号输出装置，实时监控产品的工作状态。

符合EN16009标准，通过标准测试。

提供多种形式的无焰泄放结构，满足不同工况需求。

工作原理：

火焰在通过网状阻火元件时，阻火元件与火焰进行热交换，迅速将高温火焰冷却，泄放压力和烟气，保证火焰不被传播，进而造成二次爆炸或多次爆炸，同时，生产设备产生的压力波或噪音也会降低程度。工业生产中，无焰泄暴装置与隔爆阀的组合使用不但有效防止压力波和火焰传播到上游车间的生产场地，而且遏制了二次爆炸事故的发生，降低了财产损失和保护了人员安全。。

在工业生产过程中会产生大量的固体粉尘，严重影响了作业环境和工人健康，当在加工处理或存放操作期间与空气混合时，爆炸会导致点燃可燃气体、薄雾或粉尘。密闭结构中出现快速的压力上升，同时如果没有足够强度来承受暴燃压力，将会造成重大损失和人员伤亡。当除尘设备位于室内时，仅仅使用泄暴片来泄暴，爆炸产生的火焰和压力波就会直接泄放到工作区，可能会造成二次事故，严重影响了作业环境和工人安全。因此生产车间涉粉系统安装无焰泄暴产品是非常必要的。

无焰泄爆装置组成：

除尘器无火焰泄爆装置由火焰熄灭模板、泄爆片、防爆接线盒及夹持器组成。

防爆芯被壳体及上盖通过方管连接成形，形成一个熄灭模块部件，当片对快速累积的爆燃压力作出反应并打开以释放该压力，随着正在形成的火球通过打开的片，它被熄灭模块截住。安装在不锈钢架中的不锈钢精密网筛作为三维阻焰器来熄灭火焰。熄灭模块遏制爆燃的火焰和热气，以及通过打开防爆门的燃烧和未燃烧的粉尘。三维网筛设计可充当散热器，在中间部分阻止爆炸，并吸收被泄爆释放的压力波和粉尘。

尽管粉尘爆炸的火球温度可以轻松达到1000°C，但是熄灭模块的巨大表面面积可快速进行冷却并保持在100°C的温度以下。这使得系统周围的温度变化可忽略不计。由于能够熄灭火焰、遏制粉尘并控制压力和温度，无火焰泄压装置可用于室内任何需要避免泄爆冲击的地方。

单向防爆阀粉体防爆应用领域：

人造板、木材和家具等生产车间。

金属和砂石等物体在运动中产生的纤维、刨花和粉尘等环境。

大负荷的设备在运转过程中产生的火花环境。

烟草、化工、纺织、食品、饲料、冶金、皮革、橡胶加工等产生高粉尘环境的企业。

粉尘爆炸需要五个要素，当这五种要素同时存在时，就有可能发生爆炸的可能性。五要素如下：氧气；可燃性粉尘；火源；粉尘云；有限空间

粉尘爆炸伴随强大的冲击波和火焰，由于设备不具备这么大的抗压能力，在产生爆炸时设备将发生损坏，进而产生二次爆炸或多次爆炸的危害。所以要求我们重视粉尘爆炸防护。

为了防止设备产生粉尘爆炸，或者发生粉尘爆炸时避免产生更大的危害，防爆泄压设备就尤为重要。

泄爆是常用、有效的防爆保护方式之一；在潜在的工业爆炸时释放压力，并提供一个设计好的压力释放！

更多安装和技术详情，可咨询：江西世纪行甘生

我司主营：无焰泄爆装置、隔爆阀、管道火花探测器、进、出口压差报警器，等安防产品，可提供安装和技术咨询

世纪行开心一刻：

×××一回头，吓死河边N头牛。

×××二回头，大庆油田不产油。

×××三回头，姚明改打乒乓球。

×××四回头，吓得玉兔缩成球。

×××五回头，人都变成小猕猴。

×××六回头，我们全班都跳楼。

×××七回头，震倒一排教学楼。

×××八回头，长江水淹黄鹤楼。

×××九回头，山崩地裂水倒流。

×××十回头，哈雷彗星撞地球。

× × × 不回头，家家户户都磕头！