

# 丽水 液压式篮球架 儿童升降篮球架 厂家

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 丽水 液压式篮球架 儿童升降篮球架 厂家      |
| 公司名称 | 河北达创体育器材有限公司              |
| 价格   | 1850.00/件                 |
| 规格参数 | 品牌:达创<br>规格:标准<br>产地:河北   |
| 公司地址 | 桥西区槐安路260号                |
| 联系电话 | 0311-83111974 15613157513 |

## 产品详情

篮球架的移动底箱：钢板制成，尺寸为：30cm()\*cm(宽)\*180cm(长)，移动底盒里装负重物，以保证在使用时的稳定性。篮球架的主杆与底座之间的拉杆：

圆形钢管两个与主杆形成三个三角型，保证整个篮球架的稳定。篮圈：元钢制成达标准，内径450mm。共挤出复合的另一种工艺是共挤出流延，流延薄膜是聚合物熔体通过T型平缝模头，在辊上骤冷而生产的一种无拉伸平挤薄膜。 丽水 液压式篮球架 儿童升降篮球架 厂家 我国流延薄膜的生产始于8年代从日本和德国引进的单层流延生产线，到9年代中期引进的3层或5层的共挤流延设备，国外已出现7层和9层的薄膜结构的生产线。目前国内有流延薄膜生产线近5条，年总产能达16.5t左右，近年来，由于多层共挤吹膜的发展迅猛，冲击了流延薄膜的部分市场，因此其需求相对疲软。密封在模具中的树脂压力在均匀化的过程中降3兆帕(此时的温度为比树脂转化温度一些某一温度T2)。此时只要模具单体能够保持其合模力就不要打开模，从树脂注入开始，经过一定的时间后，就可从压型机的合模装置上将单体模具取下。单体模具经过缓缓后才能开模取出压型成品。浇口密封成型法的关键问题在于注射到模具中的3 左右温的熔融树脂如何以13兆帕的压力将浇口密封死。其作法是，在注射树脂之前，先将一个小球放置到金属模具的浇口部。丽水 液压式篮球架 儿童升降篮球架 厂家

### 标准篮球架

篮板：尺寸:1.8×1.05米为标准钢化玻璃材料制成，胜任灌篮和其他激烈的运动

篮球架的主杆：方形钢管直径为120mm或者180mm

篮球架的移动底盒：钢板制成，尺寸为：1米(宽)×2米(长)

篮圈：元钢制成达标准，内径450mm

篮球架的度：篮圈到地面标准度为3.05米丽水 液压式篮球架 儿童升降篮球架 厂家