

# 数控铣床西门子802D系统加工中黑屏（成功修复率95%）

产品名称	数控铣床西门子802D系统加工中黑屏（成功修复率95%）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子802D 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

数控铣床西门子802D系统加工中黑屏（成功修复率95%）故障分析；操作面板开机黑屏是用户常见的故障现象。下面，我们简单分析一下这种故障出现的各种诱因。以帮助用户更快的找以故障点。

1.常见的一种是电源问题。802D SL有专门的供电模块，如果PCU单元没法开机，时间先拆开外壳检查供电模块的三组电压是否正常，分别是+5V、+15V、-15V。如果电源正常再去检查其他部分。

2.西门子802D SL数控系统黑屏也可能是显示屏部分出了故障。先检查高压条是否工作，查看灯管是否烧黑。这个都可以通过更换高压条和灯管进行排除确认。

3.如果以上两步都没问题，那么，故障点查找就放在主板上了。查看主板主电压+5V和+3.3V电压是否正常；查看主板电容是否有明显老化；查看主板存储器法拉电容是否够电压；用示波器检测CPU是否有工作波形。做完以上检查排除，故障点基本上能够确定的。

数控铣床西门子802D系统加工中黑屏（成功修复率95%）故障分析二；

，在加工过程中几次出现突然黑屏的现象，此时面板上的Power和Temp灯交替闪烁。起初以为是显示器待机，尝试按任意键无法激活显示器，但发现MCP上的键按下能起作用。

故障分析Power灯为PCU50电源响应灯，Temp灯为温度报警灯。正常情况下应该Power灯(绿色)常亮，Temp灯(橙色)常暗。当PCU50过热时，Temp灯常亮报警。因出现两灯交替闪烁，而控制部分正常运行，于是还是将检查重点放在PCU50上。处理方法当出现黑屏伴随Power和Temp灯闪烁时，检查PCU50的供电单元，测量发现PCU电源电压只有11V，触碰电源插头，电压有时会恢复到23V左右，取下插头测量电源电压为23V。经查，发现是插头内的24V连线虚焊造成的黑屏。

数控铣床西门子802D系统加工中黑屏；系统其他常见故障修复：开机黑屏，启动无显示，运行白屏，上

电进不去系统，死机，开不了机，花屏，蓝屏，通讯故障，主板坏，触摸不灵，按键无反应，不能触摸，电源坏，闪屏，无背光，背光暗淡，屏幕看不清楚，伺服故障，驱动器坏，伺服电机不转，系统报警，电源模块坏，伺服器报警，主轴报警，进不了系统，Y轴伺服故障，X轴驱动器坏，Z轴驱动模块，功率模块坏，W轴伺服故障，U轴伺服电机,SP主轴电机模块坏报警，开机系统停在启动界面不动维修等等故障维修。

数控铣床西门子802D系统加工中黑屏修复服务地区；上海、江苏、南京、辽宁、镇江、常州、无锡、江阴、苏州、昆山、太仓、吴江、常熟、南通、如东、扬州、徐州、邳州、淮安、张家港、连云港、浙江省、杭州、绍兴、宁波、温州、湖州、嘉兴、安吉、常州、安徽、合肥、安庆、马鞍山、天长、无为、芜湖、成都、攀枝花、重庆、湖北、武汉、十堰、辽宁省、沈阳、大连、鞍山、黑龙江、吉林省、内蒙古、宁夏、湖南、山西省、忻州、孝义、太原、北京、山东省、胶州、潍坊、兖州、聊城、威海、石家庄、河南省、郑州、安阳、洛阳、平顶、陕西、西安、江西省、南昌、上饶

数控铣床西门子802D系统加工中黑屏服务流程；

根据客户的故障现象描述，评估该产品的可修复性。

第2步：客户寄/送到我司，登记入库，等待检测。

第3步：工程师检测故障点，出具检测报告书，确定维修价格及维修周期。

第4步：维修报价，等待客户确认。同意则进行维修，不同意则原机返回。

第5步：维修ok，测试正常。

第6步：试机成功。

第7步：客户付款；登记出库。

第8步：交付客户使用。

第9步：贴心的跟踪服务。