

# 中山加固补强队伍

产品名称	中山加固补强队伍
公司名称	久顶建筑加固工程有限公司
价格	52.00/平方
规格参数	加固方法1:加固补强队伍 加固方法2:碳纤维加固 加固方法3:粘钢加固
公司地址	承接广东省海南省所有地区加固业务
联系电话	13434376001

## 产品详情

承接各地区房屋检测鉴定、加固设计、施工业务

我们长期致力于建筑结构改造加固设计及施工，内部拥有高端施工机具、资深的设计和技术人员，具备专注的施工人员和丰富的施工业绩。主要承接楼板加固、校舍加固、梁加固、改造加固、钢结加固、桥梁加固、喷射混凝土加固、房屋加固、粘碳纤维加固、混凝土加固、湿式外包钢加固、抗震加固、各种植筋加固、粘钢加固、灌浆加固、砖混结构加固、补强加固以及大型静力拆除、破碎、化学螺栓，混凝土裂缝修复、注浆堵漏、防水、加楼板，学校加固，桥梁支座更换，桥梁维护，房屋安全鉴定，等一系列加固工程。本公司具有建设部颁发的特种专注施工企业资质。

在加固建筑物之前，需要事先制定合理的加固方案不管建筑物的质量问题严重与否，户主对建筑物所存在的质量问题都要上心，在对建筑物进行加固施工之前，务必要事先制定好合理且针对性强的加固施工方案，按照该加固方案进行施工，也能取得更为优胜的加固效果。

业务涵盖广东省：包括东莞加固补强队伍；湛江加固补强队伍；江门加固补强队伍；清远加固补强队伍；茂名加固补强队伍；珠海加固补强队伍；潮州加固补强队伍；韶关加固补强队伍；广州加固补强队伍；佛山加固补强队伍；阳江加固补强队伍；汕头加固补强队伍；梅州加固补强队伍；云浮市加固补强队伍；惠州加固补强队伍；中山加固补强队伍；揭阳加固补强队伍；汕尾加固补强队伍；深圳加固补强队伍；河源加固补强队伍；肇庆加固补强队伍等。

房屋结构是房屋很重要的一部分，是要满足房屋的使用功能，房屋使用的时间久了，就会容易出现问题

。

当房屋的部分结构出现一些问题，这个时候就需要对房屋的结构进行加固工作，使原来不符合居住要求的

房屋通过改造加固之后变得有利用价值和满足使用的需求。

在房屋结构加固的时候，不同结构的加固方法是不一样的，需要注意的地方也是有很多的。下面就为大家

介绍一下房屋结构加固需要注意的一些要点。

### 房屋结构地基与基础加固

地基的加固需要考虑到地基沉降的问题，及时控制沉降的速度以及终止沉降问题，提前考虑土质的问题

，以防土质松软造成再次沉降。既有建筑地基和基础加固前，应先对地基和基础进行鉴定，方可进行加固

设计和施工，既有建筑地基和基础的鉴定、加固设计和施工，应由具有相应资质的单位和有经验的专注技术

人员承担。

### 房屋粘钢结构加固

采用粘钢加固的钢筋混凝土梁，其正截面承载力可按钢筋混凝土受弯构件正截面承载力的方法计算;当构件斜截面抗剪承载力不够时，可采用粘贴U形箍板或斜向钢板条进行加固，可按钢筋混凝土受弯构件斜截

面承载力公式计算。对钢筋混凝土受弯构件进行正截面加固时，其受拉面沿构件轴向连续粘贴的加固钢板

宜延长至支座边缘，且应在钢板的端部(包括截断处)及集荷载作用点的两侧，设置U形钢箍板(对梁)或横向钢压条(对板)进行锚固。

### 房屋裂缝结构加固

采用持续低压注射修补时，须控制持续加压与压力，注入构件内，常用于各种主要结构体且具安全考虑的

构件上。采用高压注射修补工法时，在一定时间内将修补材料加压注入构件内，常用于地下部位连续壁结

构，灌注材料可根据实际使用状况选取。

### 房屋结构植筋加固

植筋加固是一项针对混凝土结构较简捷、有效的连接与锚固的技术;可植入普通钢筋，也可植入螺栓式锚

筋;现已广泛应用于建筑物的加固改造工程。在进行结构植筋加固的时候,将钢筋上面的锈迹去除干净,将涂满结构胶的钢筋一段插入孔底,在结构胶干涸期间一定要进行经常查巡,不要让人移动位置。植筋后

,一般不允许在所植钢筋上焊接,如确实需要焊接时,焊点距离基材混凝土表面应大于 $15d$ ,且应采用冰水浸渍的毛巾包裹植筋外露部分的根部。

房屋结构植筋加固工艺流程及注意事项:

定位 钻孔 清孔 钢筋除锈 锚固胶配制 植筋 固化、保护 检验

### 1、定位

按设计要求标示植筋钻孔位置、型号,但若基材上存在受力钢筋,钻孔位置可适当调整(宜在 $4d$ 范围内)

但均宜植在箍筋内侧(对梁、柱)或分布筋内侧(对板、剪力墙)。

该工序所用主要物资:卷尺、红漆。

### 2、钻孔

钻孔宜采用冲击电锤(孔径  $32$  或风镐成孔),也可用水钻成孔,如遇不可切断钢筋应调整孔位避开,对

于结构胶,钻孔直径 $d+4-8\text{mm}$ ,锚固长度 $20d$ ,均能所植钢筋达到屈服直至拔断。

钻孔孔壁宜保持干燥,但孔壁轻微潮湿(孔内无积水)对锚固力基本没有影响。

在钻孔过程中,若遇到钻孔部位钢筋太密而无法按设计要求位置钻孔时,可在其附近钻一附加孔洞,植入

钢筋,原钢筋仍按正确位置放置(即搁在正确钻孔部位上)。如果偏移距离  $35\text{mm}$ ,则可在其间焊接长为 $5d$

的适当规格的联系筋,把二者联系在一起,使其受力转移。焊接采用双面焊,每隔 $600\text{mm}$ 焊一个联系筋。

当偏移距离 $>35\text{mm}$ 时,则可采用“L”联系筋将其连系在一起并且转移受力,采用双面焊,每间隔 $800$ 设

道。

该工序所用主要物资:电锤、风镐或水钻。

### 3、清孔

钻孔完毕,孔内粉尘用压缩空气将孔内粉屑吹出,然后用毛刷将孔壁刷净(宜反复进行2次),然后检查孔

深、孔径，处理完毕，用丝棉将洞口塞紧，避免水流入孔内或其它杂物落入其中，保持孔洞干燥。

该工序所用主要物资:空压机、毛刷、卷尺。

#### 4、钢筋除锈

钢筋锚固长度范围的铁锈应清理干净(新钢筋的青色外皮建议也清除)，并打磨出金属光泽。采用角磨机和

钢丝轮片清除速度较快。植筋锚固长度为 $20d$ ，预留长度应能满足设计要求的搭接长度，视具体情况而定，且相邻两根错开 $35d$ 。钢筋加工完毕，应进行除锈处理。普通没有严重锈蚀的钢筋，应用钢丝刷将埋植部分的浮锈清刷干净，严重锈蚀的钢筋不能作为植筋使用。若钢筋粘有油污，应用丙酮进行清洗。

该工序所用主要物资:角磨机、钢丝轮片。