

反渗透设备 REVERSE OSMOSIS EQUIPMENT

产品名称	反渗透设备 REVERSE OSMOSIS EQUIPMENT
公司名称	内蒙古顺泓环保科技有限公司
价格	30000.00/元
规格参数	
公司地址	胜利路富源大厦楼703室
联系电话	18704933000

产品详情

反渗透设备是将原水经过精细过滤器、颗粒活性炭过滤器、压缩活性炭过滤器等,再通过泵加压,利用孔径为1/10000(相当于大肠杆菌大小的1/6000,病毒的1/300)的反渗透膜(RO膜),使较高浓度的水变为低浓度水,同时将工业污染物、重金属、细菌、病毒等大量混入水中的杂质全部隔离,从而达到饮用规定的理化指标及卫生标准,产出至清至纯的水,是人体及时补充优质水分的选择,由于RO反渗透技术生产的水纯净度是目前人类掌握的一切制水技术中心最高的,洁净度几乎达到100%,所以人们称这种产水机器为反渗透纯净水机。

反渗透是一种现代新型的纯净水处理技术。通过反渗透元件来提高水质的纯净度,清除水中含有的杂质和盐。我们日常所引用的纯净水都是经过反渗透设备处理。

反渗透纯净水设备中设计了一种反渗透膜。膜两侧的压力不同,通过两侧的压力为动力,压迫原水通过反渗透膜,盐的浓度低的会向浓度高的盐方向渗透,能够达到的平衡状态下,就是液体的渗透压。当含有的盐水一侧压力对于另一侧的渗透压力时候,就会发生反方向的流动,就发生反渗过程。

反渗透纯净水设备都是采用了这种技术,采用了自动供水和断水的智能控制,这就是纯净水设备。

反渗透设备特点

- 1.反渗透属于物理脱盐法，在诸多方面具有其它有所不同的优点；
- 2.室温条件下运行采用无相变得物理方法将含盐给水进行脱盐纯化，目前单支反渗透膜元件高达98%以上，并可同时去除水中胶体、有机物细菌、病菌等；
- 3.以水压作为推动力，能耗在许多处理方法中最低；
- 4.无需大量化学药剂处理、无需化学废液排放无环境污染；
- 5.回收率高，可达70%以上；
- 6.自动化程度高，遇故障自动停机，具有自动化保护功能；
- 7.可连续进行制水，系统简单，操作方便，产水水质稳定；
- 8.设备占地面积小，结构紧凑，运行可靠，产水水质高等诸多优点。

反渗透设备主要用途

- 1.制取电子工业生产如显像管玻壳、显像管、液晶显示器、线路板、计算机硬盘、集成电路及芯片、单晶硅半导体等工艺所需的纯水、高纯水；
- 2.制取热力、火力发电锅炉，厂矿企业中、低压锅炉给水所需软化水、除盐纯水；
- 3.制取医药工业所需的医用大输液、注射液、药剂、生化制品纯水、医用无菌水及人工肾透析用纯水等；
- 4.制取饮料（含酒类）行业的饮用纯净水、蒸储水、矿泉水，酒类酿造水和勾兑用纯水；
- 5.海水、苦咸水制取生活用水及饮用水；
- 6.制取电镀工艺用去离子水；电池生产工艺的纯水；汽车、家用电器、建材表面涂装、清洗纯水；镀膜玻璃用纯水；纺织印染工艺所需的除硬除盐水；

7.石油化工业如化工反应冷却水;化学药剂、化肥及精细化工、化妆品 制造过程用工艺纯水 ;

8.宾馆、楼宇、社区机房产物业 的优质供水网络系统及游泳 池水质净化 ;

9.线路板、电镀、电子工业废水处理 及回用 ;

10.生活、医院、制革、印染、造纸工业废水及垃圾渗透液的处理。