

台湾亚崴龙门HTP-6041龙门加工中心厂家价格

产品名称	台湾亚崴龙门HTP-6041龙门加工中心厂家价格
公司名称	亚崴机电科技(上海)有限公司
价格	6600000.00/台
规格参数	品牌::台湾亚崴 型号::MVP-6041 产地::台湾
公司地址	上海市青浦区竹盈路339弄69号
联系电话	13621761418

产品详情

高剛性龍門型加工機

藉由大扭力主軸與超高剛性的結構設計，賦予本系列突出的重切削能力，任何欲提高切屑移除率、減少加工循環，或各種不易切削材質的加工難題，都可交由 HTP 系列輕易克服

高強度主軸頭結構

U 型鞍座配合 Z 軸四滑軌、十滑塊的高剛性設計，讓主軸頭獲得穩固的支撐，即使 Z

軸長行程懸伸切削，亦可維持優異的加工精度

一般機型

高規格的四滑軌底座與三滑軌橫樑，讓 HTP

系列的結構剛性、載重能力與精度穩定性，凌駕市面上其它同級機種

彈性的五面加工模組

可選配自動交換頭庫與立臥換刀系統升級為五面加工機

新一代亞崴全自動附加頭系列，性能全面提升

優異的排屑與冷卻能力

標準配備二支彈簧式捲屑器與鐵屑輸送機，切屑移除效能極佳。而 1,000L

大容量水箱可有效抑制切削液熱溫昇，確保加工精度

超高剛性結構FEA 有限元素分析

所有結構件皆透過 FEA 有限元素分析，具有設計化、結構輕量化等優點，確保整機的結構剛性

精密手工鏟花

立柱、底座、橫樑等關鍵接觸面皆經過精密手工鏟花程序，以達成的組裝精度及均衡負載

滾柱型線性滑軌

三軸軌道採用超高剛性滾柱型線性滑軌，兼具硬軌的重切削剛性與線性滑軌的快速移動、低磨耗等特色，剛性與控制性大幅提升

三軸精度回饋系統

採用半閉迴路設計，螺桿尾端直接與解碼器連結，精確反應螺桿轉動位置，確保良好的定位精度

四滑軌底座 (X 軸)

高剛性底座採用複合式四滑軌設計，底座尺寸依行程長度比例加大，消除工作台懸垂問題，確保支撐剛性

對稱式中心驅動

X 軸滾珠導螺桿在運動軸向中心，提供高精度與重負荷的軸向進給能力，避免因偏置驅動所產生的移動件游離與導軌磨耗不均勻現象產生

三滑軌橫樑 (Y 軸)

大尺寸橫樑採用段差式三線軌設計，支撐剛性較傳統平行式軌道優異甚多，有效避免頭部自重懸垂，顯著提升本系列重切削能力並維持長時間的超高精度

封閉式配重系統

封閉式主軸液壓配重系統結合大容量蓄壓瓶設計，不僅環保且具備極佳的動態響應

五面加工能力

選配自動交換頭庫與立臥換刀系統成為五面加工機，工件經一次設定即可高效率完成五面加工任務

高效率自動交換頭庫

頭倉頭庫可儲置頭蓋與臥式附加頭。頭倉移動的軌道採用高精密線性滑軌，提供快速的附加頭交換能力

頭庫與機器整合為一體的設計，節省佔地空間。此外，各頭倉皆配置獨立活動門，僅於換頭時開啟，防

止切屑汙染頭庫

高可靠度立臥換刀系統

所有換刀動作及換刀點皆有檢知器及時序掃描，確保換刀之穩定性及可靠度

標準 32T 換刀系統，另可選用 40 / 60 / 90 / 120T 刀庫

雙頭倉自動交換頭庫

手動交換頭庫

立式換刀

臥式換刀

五面座標轉換系統

標配五面加工座標轉換系統，座標系可隨加工面的不同自動轉換，節省加工時間

直線指令

鑽孔

斜線座標系

(需選配萬向頭)

斜面座標系

新世代自動附加頭系列

由亞崑自主研製的新一代全自動附加頭，規格齊全，性能全面提升，與機器的匹配性更勝前一代設計，有效將亞崑龍門型加工機的性能發揮到極致

高轉速全面提升

全系列自動鎖頭、自動鎖刀

更多的轉速規格

全系列選配主軸中心出水功能

35 度附加頭

自動鎖頭、自動鎖刀

C 軸自動分度定位：5° / 2.5°

高轉速：3,000 / 4,500 rpm

輸出功率：22 kW (30 HP)

選配主軸中心出水功能

90 度附加頭

延長頭

高轉速：3,000 / 6,000 rpm

AC 軸全自動萬向頭

高轉速：3,000 / 4,500 rpm

列印此頁面 重要諸元 X 軸行程 Y 軸行程 Z 軸行程 雙柱間距離 主軸鼻端至工作台面距離 工作台
工作台尺寸 (X x Y) 工作台載重量 主軸 主軸內孔規格 主軸馬達 (連續 / 30 分) 主軸轉速 三軸進給 X
軸快速進給速率 Y / Z 軸快速進給速率 切削進給速率 刀庫 刀庫容量 刀具長度 刀具重量 刀具直徑 / 鄰刀空
精度 定位精度 (JIS B 6338) 定位精度 (VDI 3441) 重現精度 (JIS B 6338) 重現精度 (VDI 3441) 一般規格
切削液容量 潤滑油箱容量 油壓系統容量 氣壓壓力需求 (少) 電力需求 機器淨重

HTP Series 龍門型加工中心機： [列印此頁面](#)

HTP-4041

HTP-5041

X 軸行程

4,000 mm

重要諸元

5,000 mm

6,000 mm

Y 軸行程	4,100 mm (選配 4,800)		
Z 軸行程	1,000 mm (選配 1,200 / 1,500)		
雙柱間距離	4,300 mm		
主軸鼻端至工作台面距離	4,300 mm		
工作台尺寸 (X x Y)	4,020 x 3,000 mm	工作台 6,020 x 3,000 mm	6,020 x 3,000 mm
工作台載重量	15,000 kg	18,000 kg	18,000 kg
主軸內孔規格	主軸	BBT50 (ISO 50)	
主軸馬達 (連續 / 30 分)	22 / 26 kW		
主軸轉速	10000 ~ 100000 rpm		
X 軸快速進給速率	15 m/min.	三軸進給	10 m/min.
Y / Z 軸快速進給速率	10 m/min.		
切削進給速率	1 ~ 10 m/min.		
刀庫容量	刀庫	32 支刀 (選配 40 / 60 / 90 / 120)	
刀具長度	350 mm (選配 400)		
刀具重量	20 kg		
刀具直徑 / 鄰刀空	12 mm / 12 mm		
定位精度 (JIS B 6338)	精度	± 0.015 mm / 全長	
定位精度 (VDI 3441)	P	0.030 mm / 全長	P 0.040 mm / 全長
重現精度 (JIS B 6338)	± 0.015 mm / 全長		
重現精度 (VDI 3441)	Ps	0.025 mm	
切削液容量	1,000 liter 一般規格		
潤滑油箱容量	6 liter		
油壓系統容量	6 liter		
氣壓壓力需求	0.5 MPa		
電力需求	15 kVA		
機器淨重	45,000 kg		

????????????????????????????