

果脯加工食品废水处理设备生产厂家

产品名称	果脯加工食品废水处理设备生产厂家
公司名称	山东德远环保科技有限公司
价格	56500.00/套
规格参数	品牌:DY 型号:1-20m/h 产地:山东潍坊
公司地址	山东潍坊经济开发区顺通街1600号院内（注册地址）
联系电话	暂无

产品详情

果脯加工废水处理设备什么工艺原理，山东德远环保科技有限公司生产各类污水处理设备，生活污水处理设备，畜牧养殖污水处理设备，食品加工废水处理设备，以及小型医疗污水处理设备。

以下详细介绍的相关内容

食品工业废水的特点是有机物质和悬浮物含量高、易腐。食品行业废水处理设备选择好的处理工艺才能有效，大效率的发挥设备的处理能力。食品行业废水处理设备的具体工艺流程如下：1.混凝反应、沉淀投加石灰反应时间5min，投加PAM反应时间3min；沉淀池停留时间2h;配制的石灰、PAM质量分数分别为10%、0.05%。pH值控制在10-11，具体投加量可视实际情况而定主要看矾花大小和出水浊度。聚丙烯酰胺（Polyacrylamide）简称PAM,俗称絮凝剂或凝聚剂，分阳离子、阴离子型，分子量在400-1800万之间，分子中具有阳性基团（-CONH₂），能与分散于溶液中的悬浮粒子吸附和架桥,有着极强的絮凝左右,因此广泛应用于水处理和冶金、造纸、石油、化工等领域。2.加酸回调pH值由于加石灰乳除磷、锌，沉淀池出水pH值在10~11，进入水解酸化工序之前需加酸中和，使pH值在6~9范围内。工程投加质量分数为5%的稀盐酸。果脯加工食品废水处理设备采用pH值在线监测仪。3.水解酸化水解酸化池停留时间7.5h。4.SBR(序批式活性污泥法)进水时间4h，进水1h后进行曝气8h，沉淀2h，排水0.5h，闲置0.5h。考虑到废水可生化性差，SBR池采用0.15 kg[CODcr] / kg[MLSS]低污泥负荷设计。SBR池供氧采用罗茨鼓风机和微孔曝气头，池内溶解氧的质量浓度控制在2—5 mg / L。污泥沉降比(SV)：在工程实际中SV控制在16%。如果此值过大，可考虑排泥。5.污泥处理工序污泥浓缩池停留时间12h。污泥经污泥浓缩池浓缩后，上清液回废水调节池，污泥进污泥贮存池，加PAM后进带式压滤机，压缩后的泥饼外运填埋，滤后水进果脯加工食品废水处理设备的调节池继续处理0.05%，PAM投加量为0.5mg/L。

以上关于食品加工废水处理设备的工艺介绍，如需了解更多的内容，欢迎随时来电咨询洽谈。