

## 四网合一光交箱 交接箱图文并茂

产品名称	四网合一光交箱 交接箱图文并茂
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1850.00/台
规格参数	品牌:远捷通信 型号:齐全 产地:浙江慈溪
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

## 产品详情

### 四网合一光交箱 交接箱图文并茂

四网合一光缆交接箱可方便地进行光缆固定、开剥、接地。· 光缆交接箱的结构o一般的光缆交接箱均由：箱体、一体化熔接盘、光缆固定板、挂纤柱几部分组成。光缆交接箱主要有48芯、96芯、144芯、288芯、576芯几种。箱体材质常见的为SMC箱体。（SMC是Sheetmoldingcompound的缩写，即片状模塑料。主要原料由SMC专用纱、不饱和树脂、低收缩添加剂，填料及各种助剂组成。它在二十世纪六十年代初首先出现在欧洲，在1965年左右，美、日相继发展了这种工艺。我国于80年代末，引进了国外先进的SMC生产线和生产工艺。SMC具有优越的电气性能，耐腐蚀性能，质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美。

### 如何安装四网融合光交箱

本设备根据实际需要可落地或架空安装使用。落地安装：在预制的水泥基座上按说明书提供的安装尺寸预留4个的地脚螺钉。安装时先打开设备门，将设备内底部的两边插销拔出，并打开设备底座面板，将设备放在水泥基座上，用螺母将底座内的底脚拧紧。安装完毕，合上底座面板，插好插销，锁紧面板。架空安装：在架空站台上按说明书提供的安装尺寸预留4个14的孔，再将设备用M12螺母螺栓固定牢固。纤的布放及光纤熔接抽出终端熔接托盘，打开盖板。向上推起上层的熔接盘，然后按顺序将尾纤活动接头成端在下层的

终端盘上。将尾纤按图示在终端盘上盘绕固定好，（保证弯曲处的曲率半径大于40MM）。然后将其引入熔接盘，盘绕固定好后，用熔接盘固定凸台将其固定在终端盘上。将引入熔接盘的光缆纤芯留出一定余长后按图示盘绕固定（保证弯曲处曲率半径大于将光缆纤芯和尾纤根据熔接机的要求进行熔接，熔接点用热缩套管热缩保护后，置于溶解芯片上。所有纤芯熔接后，盖上盖板，推入熔接盘。

技术指标：

采用熔配一体化抽拉式模块，使光缆交接箱容量大，密度高。

箱体采用\*\*不锈钢板，SMC材质,冷轧板材质,塑料材质具有良好抗腐蚀、耐老化性能，能抵受剧烈的气候变化以及适应恶劣的工作环境 光缆交接箱箱体具有良好的密封性能，防护等级达到GB/T4208IP65级。 光缆交接箱具有很好的安装性能及防破坏功能。 光缆交接箱箱体具有的光缆固定与接地保护装置。 高压防护接地与机箱绝缘电阻： $2 \times 10^4 M / 500V (DC)$  箱高压防护接地与机箱间耐压  $3000V (DC) / 1min$ ，不击穿，无飞弧 箱体静负荷能力：壳盖 980N，侧表面 980N，门铰链 200N 机箱的密封防护等级：达到GB4208标准中IP65级 密封性能：达到GB4208/IP53要求 负荷值：壳盖 980N，侧表面 400N，支撑件 200N 小拉脱力： $0.4-1.2mm$ 导线分别为24-120N 用途 光缆交接箱是用于室外的主干光缆与配线光缆连接的接口设备，能够实现光纤的接续，配线有直接连接和交叉连接的功能。 备注：1.2厚度的是1948 1.5厚的是2187；304材质不锈钢。 SMC5.5厚.冷轧板1.2厚

与市话电缆接接箱类似，光缆交接箱是一种为主干层光缆、配线层光缆提供光缆成端、跳接的交接设备。光缆引入光缆交接箱后，经固定、熔接、配纤后，使用跳纤将主干层光缆和配线层光缆连通。交接箱的使用期是同网络使用期一样，通常约20-25年。

选择\*\*的室外箱体使其具有高强度、抗冲击、耐腐蚀和具有保温隔热功效可减缓箱内外温度剧烈变化，能有效防止箱体内由于气候骤变而引起的水气凝结。从而减少凝露现象的

产生，并有效地保证箱体内光器件工作环境，同时配合选用耐环境变化的光器件和设计合理的盘纤、跳线路由，能大大减少由于环境变化而产生的光器件附加衰耗的增加和光纤微弯的产生。

交接箱采用模块化设计，使运营商能够随着接入点的增加而方便扩容，延长了固定资产的投入。

小型化、高密度、安装灵活的特点，使交接箱可以减少室外占地面积和行人的注意，避免引起人为的破坏。

箱体性能：

光缆交接箱既然是一种室外设备，那么对它根本的要求是能够抵受剧变的气候和恶劣的工作环境。它要具有防水气凝结、防水和防尘、防虫害和鼠害、抗冲击损坏能力强的特点。

容量：1.产品外形尺寸：1030\*550\*310,1450\*750\*320,1450\*750\*540

2.容量：72芯96芯144芯288芯360芯432芯576芯720芯864芯1152芯

在实际设计和工程中，人们对光缆交接箱的容量问题似乎仅仅要求容量越大越好，但这样可能带来的后果是：箱体体积增大、设备价格增高。那么更合理的情况应该是怎样的呢？从光缆交接箱的原理图可以看出，光缆交接箱的容量实际上应包括主干光缆直通（或直熔）容量、主干光缆配线容量和分支光缆配线容量三部分。

假设主干光缆为216芯带状光缆（12芯/带），在该分支点下落3带，则：主干光缆直熔区容量为 $18-3=15$ 带，180芯；主干光缆配纤区容量为 $3+3=6$ 带，72芯；分支光缆配纤区容量为主干光缆配纤容量的1.5-2倍，即108~144芯。

实际上，我们经常所说的交接箱的容量应该指的是它的配纤容量，即主干光缆配纤容量与分支光缆配纤容量之和。针对这个例子，这个交接箱的容量应该为180~216芯。

至于主干光缆的直通部分，实际工程中主要有两种做法：一种是剪断熔接；另一种是不剪断（俗称掏接）。对于\*\*\*种情况，需要在光缆交接箱中安装\*\*\*的熔接盘（或熔接模块/单元），对于后一种情况，可以通过\*\*\*的直通单元来容纳直通光缆。

进缆根数：

人们在实践中往往忽视进缆根数这个问题，而更关注交接箱的性能和容量。但是，由于光缆交接箱是长期使用的设备，随着电信运营的不断发展，线路的不断扩容，进箱的光缆会是逐年递增的。没有人希望看到这样的现象：光缆交接箱的容量还有富余，但却再也找不到进缆孔位和光缆固定位了。

以上述城区为标准，若使用环型结构，主干层引入光缆为2条。考虑日常维护、割接等要求，需有2条备用引入点，应能引入24条光缆。不过光缆交接箱的内净空容量是有限的，不可能引入太多光缆。基本解决方法有两个：一是在光缆网络规划时可以增加光缆交接箱数量解决光接入点密集问题；二是在引入光缆固\*\*\*用完前，布放一条大对数光缆用来割接几条小对数光缆，腾出引入固\*\*\*。总之，一般光缆交接箱接入的光缆应有16~20条。

跳纤的管理：

从光缆交接箱内的纤芯类型有4种：非本光缆交接箱使用的纤芯——直通光纤；光缆开剥点到熔接盘的光缆纤芯——使用光纤；熔接盘到适配器的尾纤和连接主干层光缆和配线层光缆的跳纤。如何合理安排这4类纤芯在光缆交接箱的走向、盘留、固定、保护，使施工、维护、更换等操作方便、合理，是判别光缆交接箱性能好坏的一个重要指标。如在使用光纤的管理方面，因主干层光缆多数使用带状光缆（含4、8、12纤芯带），而配线层多数使用层续式单纤光缆，光缆交接箱的纤芯熔接、终端管理要适应各类型纤芯的使用。又如在跳纤管理方面，假设在288芯光缆交接箱开通70个的系统后，箱内跳纤140条，如何解决跳纤的相互缠绕、挤压、打结，是十分头疼的问题。建议光缆交接箱使用单走纤方式，便可避免上述问题。

接地装置

因在光交接箱开通业务的均是业务大客户或重要的接入点，在光缆使用安全方面特别要加强。光缆交接箱的接地装置也是马虎不得的。当一条配线光缆以架空或墙壁吊线形式布放时，可能引雷进箱体。接地装置对雷击所产生的瞬间大电流若不能及时泻流，会在光缆固\*\*\*产生高温发热，甚至烧焦，从而影响正常的通信。这方面光缆交接箱生产厂家并没有引起重视，一般只使用镀锌铁线将各固\*\*\*串联，经螺栓固定后直接引入地，这是不足够的。在实际安装时执行以下措施，一般的雷未伤害是可避免的。

焊接处应涂沥青。

接地体连接线和卡箍要保证有可靠的电气接触。

接地体与电力线焊接（用银化黄铜气焊条气焊）再引到地线排用螺丝连接。

水平接地体焊接处应四面焊接，搭接处应大于250mm。

光缆接头盒内部结构：

1. 支撑架：是内部构件的主体。
2. 光缆固定装置：用于光缆与底座固定和光缆加强元件固定。一是光缆加强芯在内部的固定；二是光缆与支撑架夹紧的固定；三是光缆与接头盒进出缆用热缩护套密封固定。
3. 光纤安放装置：能有顺序地存放光纤接头和余留光纤，余留光纤的长度应不小于1米，余留光纤盘放的曲径不小于35mm。其中收容盘多可四层，容量较大，并能根据光缆接续的芯数调整收容盘。
4. 光纤接头保护：把热缩后的保护管放在收容盘里的纤芯固定夹上也可采用硅胶固定法。
5. 光缆与接头盒密封：对光缆及底座进缆处用砂布将接头盒和光缆的交接处进行打磨，用清洁剂把打磨处擦干净，贴上铝箔，再将热缩管放在接头盒的入缆处，用喷灯按照先中间后向两端缓慢加热，使整个热缩管完全收缩即可。

光缆接头盒应用范围：

1. 适用于各种结构光缆的架空、管道、直埋等敷设方式之直通和分支连接。

2. 结构光缆的终端机房内的接续。

3. 光缆接续盒通常适用于室内或非露天的室外使用，不适合于露天使用，如要使用，应和弘邦通信联系，帮您采取保护措施。工作温度：室内型：-5 ~+40 ；室外型：-20 ~+60 。

光缆接头盒分类：

1. 按外形，可分为卧式与立式。

2. 按光缆连接方式，可分为直通型和分歧型。

3. 按是否可以装配适配器分类，可以分为可装配适配器型和不可装配适配器型。

4. 按外壳材料分类，可分为塑料外壳和金属外壳。