

190A汽油发电电焊机SW188F

产品名称	190A汽油发电电焊机SW188F
公司名称	上海闪威实业有限公司
价格	7600.00/元
规格参数	品牌:闪威SHWIL 型号:SW190AQY
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄
联系电话	15921658500 15921658500

产品详情

设备品名：190A汽油发电电焊机

机组型号：SW190AQY

电焊机配置

电流调节：50-200A(密控微调)

空载电压：80V

工作电压：23-28V

焊 条：2.5-5.0

发电机配置：

额定功率：5KW

后备功率：5.5KW

电 压：220V/230V/380V/400V

频 率：50HZ

直流输出：12V/8.3A

功率因数：1 (cos)

相 数：单相、三相

励磁方式：自动调节AVR

绝缘等级：B级

动力配置：

动力型号：SW188F

缸 径：88*64(mm)

排 量：389CC

冷却方式：风冷

启动方式：手启动/电启动

机油容积：1.1L

主 燃 料：无铅汽油（93号、95号、97号）

机组参数

油箱容积：20L

连续工作：12小时（H）

供油方式：自流式

整机尺寸：长720*宽515*高545（mm）

整机重量：70kg/千克

燃料警示系统：有

动力开关：有

电压显示：有

电流显示：有

过载保护器：有

机油保护器：有

整机机组组成部分

汽油机

发电机

电焊机

氩弧焊

油箱

整机设备随机附件：

配置自带移动轮一套、固定支脚两个、手推把一套、电启动钥匙两把、三年易损配件、合格证、售后维修卡、电瓶及连接线一套、安装小工具包、详细使用说明书各壹套、焊接插头两个、发电输出插头两个。

《产品优势》：当汽油发电电焊机的坡口较宽时，为保证二侧熔合好，焊枪的动作要横向摆动。在焊接时，必须根据焊接实际效果来判断焊接工艺的好坏，看看参数是否合适。看清熔池情况、飞溅大小及焊缝成形的好坏来修正。在衡量汽油发电电焊机的焊接工艺参数，直至满意为止。焊接结束前必须收弧，若收弧不当容易产生气孔等问题，焊接结束前必须采取措施。细颗粒过渡时，电弧穿透力要强于强母材，一般适用于中厚面板的焊接结构。过渡焊接时也采用直流反接法，随着汽油发电电焊机电流增大，电弧电压必须提高，否则电弧对金属有冲刷作用，焊缝成形恶化。适当提高电压就能避免这种现象。然而电弧的电压太高了，就会飞溅。在同样电流下，随着焊丝直径增大，电压降低。过渡和在氩弧焊中的喷射有着实质性差别。汽油发电电焊机的喷射过渡是轴向的,过渡是非轴向的，因此仍有一定金属飞溅，另外过渡中电流有明显变化特征。

《推荐理由》：闪威动力可移动的汽油焊机是一种以汽油化石能源做燃料的汽油焊机，其特征在于它由气泵、三通阀、有预热装置的贮气箱、配气调节阀、贮油箱、焊枪等组成，以上部件之间由耐热、耐油管连接。因此，闪威动力的可移动焊机品质值得您信赖。

闪威动力可移动的汽油焊机，焊炬前端的喷火嘴为活动式，更换喷火嘴可达到不同的聚焦温度。这种汽油焊机的聚焦温度可在100 - 1620 范围内调整，适于焊接本温度范围内的各种金属、非金属部件。这种焊机结构简单、重量轻，便于携带，特别适宜在各种场合进行维修时使用。

《购机事项》：签订具有法律效益的购销合同，全款到公司账户后统一安排发货，机组出厂之前统一安排调试完成后再发货! 客户收到货后无需调试只需加上汽油和机油即可使用。

《关于发票》：本公司开具13%的增值税专用发票

《服务宗旨》：保修三年，终身提供配件