

卷绕机压电比例阀 上海费尔顿技术

产品名称	卷绕机压电比例阀 上海费尔顿技术
公司名称	费尔顿技术(上海)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市闵行区申虹路683弄协信中心1期1号楼803室
联系电话	18861193633 18861193633

产品详情

位移传感器反馈信号和给定信号合成后，经过PID、放大等运算处理，以电压信号施加在电机械转换器（电磁阀线圈），铁心在电磁力作用下，沿着受力方向推动液体，控制阀心移动，调节液体流量或压力。控制板是驱动比例调节阀的主要元器件，一般具有控制信号生成、PID处理、前置放大、功率放大及电源变换等基本控制单元，完成控制信号给定、反馈信号校正、合成和处理等功能，控制板控制参数设定是否匹配、适当，直接影响液压调节阀的工作和稳定性。

虽然比例阀标准已提供规范分类名词，对具体产品仍然采用功能特性来命名比较流行，产品名称与电液控制系统的应用紧密相关是比较清楚的做法，仅仅用电调制的连续控制阀或者电调制液压控制阀分类表示，会使一些具体产品互相之间功能特征方面比较模糊，所以，为明确的区分阀功能特性界线。国外产品仍继续采用以连续控制阀概括比例控制阀类的划分形式，再用具体名称表达具体产品特征形式的方法。

比例阀属于阀类元件，其阀芯、阀座的失效模式有冲蚀失效、淤积失效、卡阻失效、腐蚀失效。

卡阻失效

卡阻失效与阀芯、阀套的配合特性有直接关系，阀在工作一段时期后，由于阀芯并不是始终工作在全行程工况，阀芯、阀套出现不均匀的磨损，它们的配合间隙存在差异，阀体在工作时，卷绕机压电比例阀，受液动力的作用，产生侧向载荷，造成阀芯与阀套的卡紧，使阀芯在阀套中的滑动不平稳。严重时，阀芯会卡阻在阀套内。

腐蚀失效

阀芯 / 阀套往往还由于受液压油中的水和其他含氯离子的溶剂腐蚀而失效。污染严重时，由于系统中氯

化溶剂的存在，阀的节流棱边几小时内就会因腐蚀而失效。

卷绕机压电比例阀-上海费尔顿技术由费尔顿技术(上海)有限公司提供。卷绕机压电比例阀-上海费尔顿技术是费尔顿技术(上海)有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邹经理。