

# 双旋轮数控旋压机 旋压机 数控旋管机

产品名称	双旋轮数控旋压机 旋压机 数控旋管机
公司名称	高密市盛联机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市高新技术开发区泽安大道中段1006号
联系电话	15335368921 15335368921

## 产品详情

### 数控旋压机8

数控旋压机性能介绍：

\*轻便、灵巧、实用、好效、旋压出来的产品尺寸稳定一致。

\*采用先进数字化程序控制，编程操作简单、易学、易用。

\*能出色的完成盘形、锥形、圆柱形、抛物线形状、喇叭形等产品。

\*具有翻边、切边、卷边等功能。

一次装夹即可完成LED铝杯、反射罩、反射花罩等产品的全部加工，成型后的产品聚光性好。

\*生产效率好，约10秒完成一个产品。

\*一人能控制多台机床，双旋轮数控旋压机，是提高生产效率、降低生产成本的可靠设备。

应用范围：

适用于灯具、炊具、工艺品等行业对铝板、铜板、铁板、不锈钢板和钢板等多种基材的旋压加工。以完

成桶型、锥型、喇叭型、型、抛物线型等系列产品的批量产。

注：可根据客户工件的规格形状及尺寸定做

## 数控旋压机28

该系机床液压系统为独立的液压泵站，其系统采用台湾的总成或部件。系统有过滤、冷却、油温控制等环节，并具有相应的保护和预报警功能。

7.机床润滑系统具有程序集中控制功能，实现对主轴、导轨、滚珠丝杆等润滑部位定时、定量的自动润滑，并能进行自动检测和报警。保证长时间不间断工作

旋轮刀具库由系统控制，多工位自动告诉切换功能，一次性完成产品的修边、翻边、卷边、缩口、滚压、精车外形及螺纹加工等功能

### 数控旋压设备常见问题及解决方法

一.数控旋压设备跳动的几个主要原因，如何解决？

CNC旋压设备的尾部很容易产生跳动。以下是导致机床尾部顶部跳动的几种原因以及相应的解决方案。

- 1.机床操作错误，刀轮碰到尾顶轴，多功能旋压机，导致尾顶轴变形。
- 2.尾部顶部和尾部顶部轴之间的精度匹配不够高。
- 3.尾顶轴的轴承磨损并损坏，旋压机，尾顶轴旋转时会发出异常声音。
- 4，主轴模具和法兰的装配精度不好，带动尾翼跳动。

双旋轮数控旋压机-旋压机-数控旋管机由高密市盛联机械设备有限公司提供。高密市盛联机械设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。数控设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！