

数控纵横锯 数控裁板机厂家 裁板机

产品名称	数控纵横锯 数控裁板机厂家 裁板机
公司名称	高密市盛联机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市高新技术开发区泽安大道中段1006号
联系电话	15335368921 15335368921

产品详情

数控裁板锯4

二、数控裁板锯保养事项

1. 根据工作量，应定期对机器内部进行除尘作业，保证马达的正常散热
2. 定期对推台轨道进行除尘，以确保推台的平稳运行
3. 定期对皮带进行检查，发现磨损情况应及时更换
4. 定期对机身需润滑部位注油，保证设备运行的稳定和安静

三、数控裁板锯操作规程

(1)、开机准备：

- 1将作业场所清理干净；
- 2 检查电源，试机（机器空转30秒），检查机器运转是否正常；
- 3选用适当的锯片、榫形刀进行安装，电子裁板机，并选用相应的靠模进行固定；
- 4 准备好木料和辅料（垫板等），准备作业；

数控裁板锯9

数控裁板锯使用细节

- 1操作时员工不得将手伸进压梁里，不能打开机头后盖，以免发生不测，替换电子开料锯锯片调整机器或维修保养前必须关闭电源。
- 2加工前检查锯片是否锋利，数控裁板机价格，因锯片不锋利造成板皮崩裂影响加工质量。
- 3电子开料锯开机前，数控裁板机厂家，细致查看机头和工具夹是否在机械原点上。
- 4操作时必须先打开电子开料锯风机，在滑动的情况下轻轻地将板推进工具夹，与靠板靠齐成直角，输入尺寸时细致放足余量，确保锯出来的板子成直角。
- 5在脱离电子开料锯时、替换锯片时、调整机器或维护保养前，必须关掉电源即机器总开关。

数控裁板锯产品介绍

1. 全数控裁板锯

2.咱们的机器有存储记忆功能。也就是说：某一个工件编辑好加工程序后储存，当工人下次使用该程序的时候，找出该程序使用即可。省却了反复调试和测量的过程，省工的同时并且保证了每次所加工的工件是准确的。减少了测量、调试的误差，少出次品。

3.数控裁板锯编程很简单！操作界面采用填表式的编程。根据界面上的图标，结合实际工件的尺寸填入相应的数字。按确定键即可加工，裁板机，如有不合适的尺寸，停止机器，修改参数即可。

采用一键式保存，一键打开，方便、。

数控纵横锯(图)-数控裁板机厂家-裁板机由高密市盛联机械设备有限公司提供。高密市盛联机械设备有限公司是一家从事“数控木工车床,数控旋压机,数控曲线带锯,数控裁板锯”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“数控设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使数控设备在数控机床中赢得了客户的信任，树立了良好的

企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！