

广东供应风电叶片倒入真空硅胶厂家

产品名称	广东供应风电叶片倒入真空硅胶厂家
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	型号:E640 硬度:40 混合比例:1:1
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

快艇玻璃钢外壳真空袋硅胶，跟风力发电叶片制作真空袋原理和材料是一样的！下面以风力叶片制作为例。

风力发电叶片制造可谓是风力发电机的重要环节，传统方法造价成本也高。因为传统的叶片生产一般采用开模工艺，生产过程中会有大量的苯乙烯等挥发性有毒气体产生，给操作者和环境带来危害。另一方面，随着叶片尺寸的增加，为保证发电机运行平稳和塔架安全，必须保证叶片重量轻且质量分布均匀，这就促使叶片生产工艺由开模向闭模发展。采用闭模工艺，如现在常用的真空灌注成型工艺，不但可大幅降低成型过程中苯乙烯的挥发，且更易准确控制树脂含量，从而保证复合材料叶片质量分布的均匀性，可提高叶片的质量稳定性。

玻璃钢风电叶片硅胶真空袋工艺：

下面详细介绍一下风力发电机叶片制造如何利用硅胶真空膜袋真空灌注成型工艺。真空灌注成型工艺是将纤维增强材料直接铺放在模具上，在纤维增强材料上铺设一层剥离层，剥离层通常是一层很薄的低孔隙率、低渗透率的纤维织物，剥离层上铺放高渗透介质，然后用硅胶真空薄膜包覆及密封。模具用薄膜包覆密封，真空泵抽气至负压状态。脱模布为一层易剥离的低孔隙率的纤维织物，导流布为高渗透率的

介质，导流管分布在导流布的上面。树脂通过进胶管进入整个体系，通过导流管引导树脂流动的主方向，导流布使树脂分布到铺层的每个角落，固化后剥离脱模布，从而得到密实度高，含胶量低的铺层结构。

液体硅胶真空袋与一次性膜袋对比：

可多次翻模的液体硅胶真空袋这一技术创造性的解决了风力发电机叶片复合材料生产的真空成型工艺，成功替代了一次性塑料真空袋的方法。真空成型是利用一面模具加一面硅胶袋的方式来制备大型复合材料部件，可重复使用的硅胶真空袋在真空成型工艺中发挥着重要的作用，不仅简化了密封和成型工艺操作，同时大大降低生产成本，在真空树脂导入时保证了复合材料产品质量的稳定性和完整性