

SKH-51高速钢

产品名称	SKH-51高速钢
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:国产/进口 型号:SKH-51高速钢 产地:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

SKH-51高速钢

高速钢,具有碳化物不均匀性小和韧性较高的优点.易于过热,故应严格控制淬火加热温度,对热处理保护要求较严.由于其硬度和耐磨性好,多用于制造切削较难切削材料的刀具.M2高速钢具有碳化物倾向性较大,故对热处理保护要求较严,适合承受震动和冲击荷载的模具.

出厂硬度: 255HB 淬硬温度:1220-1240 硬度: 63

主要用途:

冷锻模、精冲模、粉末压制模等,剪切机模,添加玻纤之塑料模等。适合承受震动和冲击荷载的模具:深拉模具、冲孔模。金属切割锯刃,冷镦和挤出工具等。

碳 C : 0.80 ~ 0.90(允许偏差: ± 0.01)

硅 Si : 0.20 ~ 0.45(允许偏差: ± 0.05)

锰 Mn : 0.15 ~ 0.40(允许偏差: $+0.04$)

硫 S : 0.030

磷 P : 0.030

铬 Cr : 3.80 ~ 4.40(允许偏差: ± 0.05)

镍 Ni : 允许残余含量 0.30

铜 Cu : 允许残余含量 0.25

钒 V : 1.75 ~ 2.20(允许偏差: ± 0.05)

钼 Mo : 4.50 ~ 5.50(允许偏差: 尺寸 ≤ 6 , ± 0.05 ; 尺寸 >6 , ± 0.10)

钨 W : 5.50 ~ 6.75(允许偏差: 尺寸 ≤ 10 , ± 0.10 ; 尺寸 >10 , ± 0.20)