

大岭山精密五金加工 精密五金加工 晋忠兴精密

产品名称	大岭山精密五金加工 精密五金加工 晋忠兴精密
公司名称	东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖村小组1号B48-50号铺
联系电话	13532651568 13532651568

产品详情

单车配件加工主要是对单车配件产品进行加工的，那下面小编为您简单的介绍单车配件加工的检验方法。

涂油检验：用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净。再用干净的刷子沿着同一个方向均匀地涂油至单车配件的整个外表面。把涂完油的单车配件放在强光下检验，建议把单车配件竖在车身位置上。特殊成型冲压有变形用此法可很容易地发现单车配件上的微小的麻点、瘪塘、波纹。目视检验：目视检测主要用于发现单车配件的外观异常和宏观缺陷。检具检测：将单车配件放入检具，依据检具说明书操作要求，对单车配件进行检测。并产生拉应力外滑块调整不当，造成倾斜，使各处压料面压力不均，松的地方易起皱。

触摸检验：用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净。检验员需戴上触摸手套沿着单车配件纵向紧贴单车配件表面触摸，这种检验方法取决于检验员的经验。必要时可用油石打磨被探知的区域并加以验证，但这种方法不失为一种行之有效的快速检验方法。大家都认为耐压型(EP)润滑油是保护模具的*好选择。硫和氯EP添加剂被混合到纯油中来提高模具寿命已经有很长的历史了。但是随着新金属钢的出现油石打磨：**1、**首先用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净，然后打磨用油石（20×20×100mm或更大），有圆弧的地方和难以接触到的地方用相对较小的油石打磨（例如：8×100mm的半圆形油石**2、**油石粒度的选择取决于表面状况（如粗糙度，镀锌等）。建议用细粒度的油石。油石打磨的方向基本上沿纵向进行，并且很好地贴合单车配件的表面，精密五金加工，部分特殊的地方还可以补充横向的打磨。关键就是推荐这两字**柔性纱网打磨：**用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净。用柔性砂网紧贴单车配件表面沿纵向打磨至整个表面，任何麻点、压痕会很容易地被发现。

在实际生产中，单车配件加工常用与冲压过程近似的工艺性试验，如拉深性能试验、胀形性能试验等检验材料的冲压性能，以保证成品质量和高的合格率。

今天五金加工厂家就来为大家讲解一下五金表面加工的分类。

一、喷漆加工：五金加工厂家在生产大件五金制品的过程中都会采用喷漆加工，通过喷漆加工使五金制品不会生锈，如：日常用品、电器外壳、工艺品等。

二、电镀：电镀同样也是五金加工中较为常见的一种五金加工工艺，采用现代工艺技术对五金表面进行电镀，保证产品在使用过程中不会发生霉变生锈，较为常见的电镀加工有：螺丝、冲压件、电池片、车件、小件等。

三、表面抛光加工：一般在日常用品中用较长时间的产品，通过对五金产品进行表面毛刺处理，例如：我们生产了一把梳子，梳子是五金制品，经过冲压后，所冲出的梳子的边角非常锋利，我们要通过抛光将梳子的锋利部分抛到光滑，这样在使用时就不会对人体造成伤害。外圆面的车削是中外圆面五金加工的基本方法，其设备主要为车床。普通机械厂中，车床占机床总台数40%左右。车削是对各种材料外圆面进行粗、半精加工的主要方法，也是对不宜磨削的各种材料的终精加工方法。单件小批量生产时，大朗精密五金加工，通常是在普通车床上进行外圆加工。大量生产，道滘精密五金加工，广泛采用多刀半自动或自动车床加工。大的圆盘零件应该在立式车床上加工。长轴类件需要在重型卧式车床上加工；

四、车削过程中的外圆面特征：1.刀具简单，大岭山精密五金加工，制作方便，刃磨和安装方便；

2.切削过程平稳，切削力波动小，有利于采用较高的切削速度，提高生产效率；

3.机床的通用性好，可加工外圆、端面、内孔、螺纹及一次装夹就可加工的角度等。曲面间的定位精度容易保证；

4.适合有色金属类零件的精加工。

精密五金加工冲压油的选用 冲压油在冲压工艺中起着了至关重要的意义，优良的冷却特性和极压抗磨性能对于模具的使用期和工件精密度的增强得到质的飞跃。

(1) 低碳钢板冲压油的选择 低碳钢板在选择冲压油时首要应当留意的是拉伸油的黏度。依据生产技术难度系数及脱脂标准来决定佳黏度。

(2) 镀锌钢板冲压油的选择 由于和氯系添加剂会产生化学反应，因此镀锌钢板在选择冲压油时应注意氯型冲压油将会产生白锈的问题，冲压后应尽早脱脂。

(3) 不锈钢板冲压油的选择 不锈钢是易于形成硬化的材质，规定采用油膜强度高、抗烧结性好的拉伸油。通常采用带有硫氯混合型添加剂的冲压油，在确保极压特性的同时规避工件冒出毛边、开裂等问题。

精密五金加工对于精密度的要求是非常高的，所以在选择精密五金加工厂家的时候，一定要确定企业的综合实力，包括生产加工设备以及操作人员的整体技术水平，这样才能保证工件达标规定要求。

大岭山精密五金加工-精密五金加工-晋忠兴精密(查看)由东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司提供。东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司位于东莞市凤岗镇塘沥村碧湖村小组1号B48-50号铺。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晋忠兴精密在五金冲压件中享有良好的声誉。晋忠兴精密取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。晋忠兴精密全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事销钉、螺母、五金轴件，销钉、螺母、五金轴件定制，销钉、螺母、五金轴件公司的厂家，欢迎来电咨询。