

# 樟木头精密五金加工 精密五金加工 准时出货，单价低

产品名称	樟木头精密五金加工 精密五金加工 准时出货，单价低
公司名称	东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖村小组1号B48-50号铺
联系电话	13532651568 13532651568

## 产品详情

非标五金冲压加工件属于常见的金属结构件，具有良好的可塑性、导电性、伸展性，更具有精密度高、外表美观等实用特点，其应用非常广泛。如今21世纪初始，工业制造升级速度比几百年前快数倍以上，各种新科技如井喷式爆发，让人应接不暇，如今热度很高的3种应用就有：汽车冲压件、机器人部件、电子设备件，下面就以每一个点看整个面分析。

### 1、非标五金冲压加工件之汽车冲压件

从如今的发展应用来看，汽车行业的前景广阔，交通工具缩短了人与地域之间的距离，而速度越快，这种距离就越短，不排除以后人类能够突破空间的隔阂，拥有超级位移汽车的代步工具。

### 2、非标五金冲压加工件之机器人冲压件

此种应用目前来看不算广泛，基本属于测试阶段，比较广泛的就属于智能扫地机了，其金属结构件抗打抗摔，碰到墙壁等障碍物之后会导航回避，外观时尚，耐脏耐油污还防水，而且手感要好，可谓是多方面工艺升级的效果。

### 工艺性能

1. 铸造性能：主要指的是合金的铸造性能，而合金的铸造性能主要是指合金的流动性能和收缩性能等。铸件的结构，如果不能满足合金铸造性能的要求，则可能产生浇不足、冷隔、缩松、气孔、裂纹和变形等缺陷。

2. 焊接性能：指金属材料通过加热或加压的方法，把两个或两个以上金属材料焊接到一起，接口处能满足非标五金零件加工使用目的的特性。

3. 顶气段性能：指金属材料能承受顶锻而不变形的性能。

4. 冷弯性能：指金属材料在常温下能承受弯曲而不性能。在非标五金零件加工中弯曲程度一般用弯曲角度（外角）或弯心直径d对材料厚度a的比值表示，a愈大或d/a愈小，则材料的冷弯性愈好。

5. 冲压性能：金属材料承受冲压变形加工而不会的能力。在常温下进行冲压叫冷冲压。检验方法用杯突试验进行检验。

6. 耐腐蚀性：指金属材料抵抗各种介质侵蚀的能力。7. 性：指金属材料在高温下，抵抗产生氧化皮能力。

单车配件加工主要是对单车配件产品进行加工的，那下面小编为您简单的介绍单车配件加工的检验方法。

涂油检验：用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净。再用干净的刷子沿着同一个方向均匀地涂油至单车配件的整个外表面。把涂完油的单车配件放在强光下检验，建议把单车配件竖在车身位置上。特殊成型冲压有变形用此法可很容易地发现单车配件上的微小的麻点、瘪塘、波纹。目视检验：目视检测主要用于发现单车配件的外观异常和宏观缺陷。检具检测：将单车配件放入检具，依据检具说明书操作要求，对单车配件进行检测。并产生拉应力外滑块调整不当，造成倾斜，使各处压料面压力不均，虎门精密五金加工，松的地方易起皱。

触摸检验：用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净。检验员需戴上触摸手套沿着单车配件纵向紧贴单车配件表面触摸，这种检验方法取决于检验员的经验。必要时可用油石打磨被探知的区域并加以验证，但这种方法不失为一种行之有效的快速检验方法。大家都认为耐压型(EP)润滑油是保护模具的\*好选择。硫和氯EP添加剂被混合到纯油中来提高模具寿命已经有很长的历史了。但是随着新金属钢的出现油石打磨：1、首先用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净，然后打磨用油石（20×20×100mm或更大），有圆弧的地方和难以接触到的地方用相对较小的油石打磨（例如：8×100mm的半圆形油石2、油石粒度的选择取决于表面状况（如粗糙度，镀锌等）。建议用细粒度的油石。油石打磨的方向基本上沿纵向进行，并且很好地贴合单车配件的表面，部分特殊的地方还可以补充横向的打磨。关键就是推荐这两字柔性纱网打磨：用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净。用柔性砂网紧贴单车配件表面沿纵向打磨至整个表面，任何麻点、压痕会很容易地被发现。

在实际生产中，精密五金加工，单车配件加工常用与冲压过程近似的工艺性试验，如拉深性能试验、胀形性能试验等检验材料的冲压性能，以保证成品质量和高的合格率。

## 一、精密五金加工冲压件的特性要求

（1）冲压件的精密性标准为了满足冲压件的精密性标准，生产工艺数量必须历经冲压模具设计计算才能明确，樟木头精密五金加工，归因于它不光与材料特性、拉深高度、拉深阶梯数等要素相关，还将牵涉到拉深直径、材质薄厚等条件。

（2）冲压件的精细化需求有关冲压件的精细化需求，工序数量具体在于其构造形状的复杂性，黄江精密五金加工，因而必须按照弯曲角的数量、相对位置和弯折方位等要素综合考虑后才能确认。

（3）冲压件的精美度标准当冲压件达标了精密、精细的需求后，工件的精美度就变成新的生产技术标准。当冲压件的断面品质和规格精密要求较高时，可以考量在冲裁工艺流程后再增多修整工序，或者是直接选用精密冲裁工艺，进而得到精美的冲压件提升其附加值。

樟木头精密五金加工-精密五金加工-准时出货，单价低由东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司提供。东

莞市晋忠兴精密五金制品有限公司在五金冲压件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，晋忠兴精密一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈志龙。同时本公司还是从事走刀机精密加工，走刀机精密加工订制，走刀机精密加工工厂的厂家，欢迎来电咨询。