

# 英标槽钢人防桥梁适用规格CH203

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 英标槽钢人防桥梁适用规格CH203                    |
| 公司名称 | 上海铸然供应链（集团）有限公司                      |
| 价格   | 5180.00/吨                            |
| 规格参数 | 品牌:马钢<br>材质:S355JR<br>规格:CH203*76*24 |
| 公司地址 | 上海市江杨南路2500弄30号智慧大厦3楼                |
| 联系电话 | 021-66160280 15821489790             |

## 产品详情

北京市门头沟的首钢环境生物质能源项目（以下简称“首钢绿能REITs”）基地。该基地位于门头沟区东南部的潭柘寺镇鲁家山首钢鲁矿南区。基地三面环山，正中央的垃圾焚烧厂色彩绿白相间，颇具现代歌舞剧院的造型特点，与毗邻古朴的潭柘寺遥相呼应，构成一道亮丽的风景线。经销英标槽钢，英标H型钢，英标工字钢，英标角钢，美标H型钢，美标工字钢，美标槽钢。欢迎来电订购 接待员：黄剑波

英标槽钢产地：河北/河南/山东

英标槽钢CH/PFC系列规格表：

英标型号规格 英标槽钢材质 槽钢长度（米）

|             |           |      |
|-------------|-----------|------|
| CH76*38*7   | S235/S275 | 6/12 |
| CH102*51*10 | S275/S355 | 6/12 |
| CH127*64*15 | S275/S355 | 6/12 |
| CH152*76*18 | S275/S355 | 6/12 |
| CH152*89*24 | S275/S355 | 6/12 |
| CH178*76*21 | S275/S355 | 6/12 |
| CH178*89*27 | S275/S355 | 6/12 |
| CH203*76*24 | S275/S355 | 6/12 |

|              |           |      |
|--------------|-----------|------|
| CH203*89*30  | S275/S355 | 6/12 |
| CH229*76*26  | S275/S355 | 6/12 |
| CH229*89*33  | S275/S355 | 6/12 |
| CH254*76*28  | S275/S355 | 6/12 |
| CH254*89*36  | S275/S355 | 6/12 |
| CH305*89*42  | S275/S355 | 6/12 |
| CH305*102*46 | S275/S355 | 6/12 |
| CH387*102*55 | S275/S355 | 6/12 |
| CH432*102*65 | S275/S355 | 6/12 |

英标直腿槽钢 PFC180x90x26 S355JR/J0/J2 26.1

英标直腿槽钢 PFC200x75x23 S355JR/J0/J2 23.4

英标直腿槽钢 PFC200x90x30 S355JR/J0/J2 29.7

英标直腿槽钢 PFC230x75x26 S355JR/J0/J2 25.7

英标直腿槽钢 PFC2300x90x32 S355JR/J0/J2 32.2

英标直腿槽钢 PFC260x75x28 S355JR/J0/J2 27.6

英标直腿槽钢 PFC260x90x35 S355JR/J0/J2 34.8

英标直腿槽钢 PFC300x90x41 S355JR/J0/J2 41.4

英标直腿槽钢 PFC300x100x46 300x100x9x16.5 45.5

英标直腿槽钢 PFC380x100x54 380x100x9.5x17.5 54

首钢绿能REITs拟任基金经理汪应伟向记者介绍，以垃圾焚烧厂为主建筑的基地建设用地达到21.66万平方米，总建筑面积大约有67055平方米，是世界上单体一次投运大的垃圾焚烧发电厂之一，目前已经投产8个年头，总投资超过21亿元。因为投产初期已经把项目定位成北京市节能环保工程，所以在生活垃圾无害化、减量化处理及可再生能源发电、供热等方面都考虑到了环保问题，设备大部分也是进口设备。

走进首钢环境生物质能源项目的焚烧厂内部，控制室内尽是大型机械化运行场景。首钢环境生物质能源项目技术人员介绍，进厂的分选生活垃圾会先在垃圾池发酵5天左右，提高热值之后，操作员再利用垃圾吊车的液压垃圾抓斗抓起垃圾，将其从垃圾储存池送入垃圾落料槽。放眼望去，操作员坐在犹如飞机驾驶舱的垃圾吊装控制室里，巨大的抓斗可以一把抓起10吨的垃圾，在给料机的推送下，垃圾进入炉膛落在倾斜的炉排上，在床面上不断翻滚、搅拌，完成干燥、着火、燃烧和燃尽的过程，燃烧后产生的炉渣才会经排渣机排出炉外。