

螺母自动攻牙机 韶关自动攻牙机 实力厂家

产品名称	螺母自动攻牙机 韶关自动攻牙机 实力厂家
公司名称	东莞市平峰五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇洋乌村升平中路38号
联系电话	13925805317 13925805317

产品详情

东莞市平峰五金科技有限公司是集设备开发、研究、生产、销售为一体自动攻牙机的企业厂家，可生产、定制：自动攻牙机、二轴攻牙机、四轴攻牙机、自动钻孔机、伺服攻牙机、攻牙机定制、攻牙机厂家、钻孔攻牙机、多轴自动攻牙机、全自动攻牙机、法兰帽攻牙机、多功能攻牙机，韶关自动攻牙机，压铆螺母攻牙机，压铆螺母攻丝机，涨铆螺母攻牙机，涨铆螺母攻丝机，压铆螺柱攻牙机，压铆螺柱攻丝机，拉铆螺母攻牙机，拉铆螺母攻丝机，铆螺母攻丝机，拉铆螺母攻丝机。

还可以为客户设计非标机，如：车槽，倒角，自动多轴攻牙机，车端面，钻孔等机械。应客户所需

本公司的产品广泛应用行业：汽车零配件、电子零配件、家具零配件、运动器材、冲压配件、航空产品、螺丝螺母等。

部分攻牙机设备展示

攻牙机加工的部分产品

自动攻牙机特点：

伺服马过驱动，速度任意可调。

直接输入攻牙行程，停位准，可用于盲孔攻牙。

可对不同牙距的牙孔，同时进行精度攻牙。可选配自动供油系统，更省油，更快捷。

多功能屏幕显示，功能更强，更直观，便捷。

可搭配自动滑台装置，实现快速攻牙

可直接搭配软轴，实现侧面或多面攻牙。

可延伸设计，实现超近距攻牙工作台主动升降机构，进一步提高产品取放的便捷性。

攻牙机部分产品展示

攻牙机加工过的部分产品案例

攻牙不稳定有哪些方面造成的呢？

- 1、挡攻牙机攻牙梢磨损或弹簧松弛无力。应检查挡攻牙机攻牙梢有没磨损导致受力不均，再就是检查弹簧是不是调太松或换新的弹簧。
- 2、钻孔机攻牙皮带调整不够紧或皮带损坏导致打滑。攻牙机攻牙三角皮带太松可调整机器后面的调节螺丝调整到合适状态或换新皮带。
- 3、攻牙机攻牙小皮带太松可将固定攻牙机攻牙机的四个小螺丝松掉再将攻牙机攻牙机往下压，然后上紧四个螺丝。
- 4、离合器之刹车电鼓不良，全自动钻孔攻牙机，可换刹车片或更换攻牙机攻牙机。
- 5、微动开关坏掉，更换新的微动开关。
- 6、凸轮停止开关位置不对。如果启动太慢也会导致攻牙机攻牙的不稳定。
- 7、材料变形或夹头内残渣过多。应该多检查材料及多清理夹头。

东莞市平峰五金科技有限公司是集设备开发、研究、生产、销售为一体自动攻牙机的企业厂家，可生产、定制：自动攻牙机、二轴攻牙机、四轴攻牙机、自动钻孔机、伺服攻牙机、攻牙机定制、攻牙机厂家、钻孔攻牙机、多轴自动攻牙机、全自动攻牙机、法兰帽攻牙机、多功能攻牙机，压铆螺母攻牙机，压铆螺母攻丝机，涨铆螺母攻牙机，涨铆螺母攻丝机，压铆螺柱攻牙机，压铆螺柱攻丝机，拉铆螺母攻牙机，拉铆螺母攻丝机，铆螺母攻丝机，拉铆螺母攻丝机。

部分攻牙机设备展示

攻牙机加工过的部分产品案例

钻孔攻牙机是一种金属切削机床，螺母自动攻牙机，数控加工设备，样式和功能加工中心相似，只是比加工中心要小一些，一般行程为500*400。

螺母自动攻牙机-韶关自动攻牙机-

实力厂家由东莞市平峰五金科技有限公司提供。东莞市平峰五金科技有限公司是广东 东莞,电子、电工

产品制造设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在平峰五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创平峰五金更加美好的未来。