

压铆螺母攻丝机 汕尾攻丝机 平峰五金

产品名称	压铆螺母攻丝机 汕尾攻丝机 平峰五金
公司名称	东莞市平峰五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇洋乌村升平中路38号
联系电话	13925805317 13925805317

产品详情

东莞市平峰五金科技有限公司是集设备开发、研究、生产、销售为一体自动攻牙机的企业厂家，汕尾攻丝机，本厂现有生产四轴攻牙机，法兰帽攻牙机，圆型压铆系列攻牙机，多功能盲孔异性攻牙机，伺服攻牙机，自动钻孔机，还可以为客户设计非标定制机，如：车槽，倒角，车端面，自动攻丝机，钻孔等机械。

设备展示

设备加工的产品案例

攻牙机使用注意事项

- 1、高速、高精度、齿距测量齿规.对于高速连续循环，可实现自动化，齿距式自动攻丝机一人可同时操作多台设备，可大大节省人力成本!
- 2.它是如何工作的:倒倒倒...连续循环和正向换向-停止单向按钮开关到一定的操作，也可安装脚踏开关，进行选择操作，连续、单向、循环均可自动进行.操作人员的手可以离开机器，自动工作，初学者可以顺利操作。

东莞市平峰五金科技有限公司是集设备开发、研究、生产、销售为一体自动攻牙机的企业厂家，本厂现有生产四轴攻牙机，法兰帽攻牙机，圆型压铆系列攻牙机，多功能盲孔异性攻牙机，压铆螺母攻丝机，伺服攻牙机，自动钻孔机，还可以为客户设计非标定制机，如：车槽，倒角，车端面，钻孔等机械。

攻牙机部分产品展示

设备加工过的部分产品案例

钻孔攻牙机特点：

钻孔攻牙机具有超大型立柱稳固，不变形能高速位移60m/分

超大跨距底座，采六点支撑结构扎实，高速位移，不震动，不变形；

高速钻孔攻牙机钻孔攻牙机的三轴可高速位移60m/分，涨铆螺母攻丝机，速度快，节省加工时间；

低惯性的主轴设计，主轴直结驱动，高稳定性，夹臂刀库换刀快速准确，换刀时间为1.4秒，除零件加工外，这款钻孔攻牙机非常适合钻直径较小的孔；且采用了高攻能AC主轴伺服马达与人性化的对话式介面，便于操作。

东莞市平峰五金科技有限公司是集设备开发、研究、生产、销售为一体自动攻牙机的企业厂家，可生产、定制：自动攻牙机、二轴攻牙机、四轴攻牙机、自动钻孔机、伺服攻牙机、攻牙机定制、攻牙机厂家、钻孔攻牙机、多轴自动攻牙机、全自动攻牙机、法兰帽攻牙机、多功能攻牙机、压铆螺母攻牙机、压铆螺母攻丝机、涨铆螺母攻牙机、涨铆螺母攻丝机、压铆螺柱攻牙机、压铆螺柱攻丝机、拉铆螺母攻牙机、拉铆螺母攻丝机、铆螺母攻丝机、拉铆螺母攻丝机。

还可以为客户设计非标机，如：车槽，倒角，车端面，钻孔等机械。应客户所需

本公司的产品广泛应用行业：汽车零配件、电子零配件、家具零配件、运动器材、冲压配件、航空产品、螺丝螺母等。

攻牙机部分设备展示

攻牙机加工的部分产品案例

攻牙机装配前的准备有哪些？

攻牙机工作一小时，可以代替50个人的一天工作量！攻牙机的型号和种类比较多，常见的是有电动钻攻牙机、台式钻攻牙机、车床式攻牙机、气动攻牙机、液压攻牙机、多轴攻牙机、振动盘攻牙机、全自动攻牙机等，

1.熟悉攻牙机产品的结构和零件的作用，研究产品装配图中的技术条件、各零部件之间的关系及功能。

2.确定装配方法、装配顺序以及装配时所用工具及辅助材料。

3.清理零件，去毛刺，清洗零件表面的锈蚀、油污等，并涂上一层润滑油 以防锈蚀。

攻牙机装配过程 装配的一般顺序是:组件装配> 部件装配>总装配>调整>检验>试机>喷漆>装箱。为了能合理的安排攻牙机装配具体顺序，可以在装配前先拟定装配工艺系统图。

压铆螺母攻丝机-汕尾攻丝机-平峰五金由东莞市平峰五金科技有限公司提供。东莞市平峰五金科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。平峰五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市大朗镇洋乌村升平中路38号，联系人：邹七平。