

云南预埋件加工价格 桥梁预埋件加工价格 云南盈乾达

产品名称	云南预埋件加工价格 桥梁预埋件加工价格 云南盈乾达
公司名称	云南盈乾达金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处拓翔路206号钢工市场C3-C5号
联系电话	15808756090 15808756090

产品详情

3.从施工的难易角度比较

槽型预埋件体积小，施工非常方便。槽型预埋件的锚筋只有一排，而且槽型预埋件的槽钢体积较小，云南预埋件加工价格，不容易与主体结构的钢筋发生干涉，施工周期短，大大提高施工进度。而平板预埋件所占的体积大，锚筋一般为两排两列布置，非常容易与主体结构的主筋发生干涉，由于施工工人不是非常清楚主筋的重要性，偶尔为了埋设平板预埋件而把主体结构的主筋锯断，这样就会对建筑埋下安全隐患。另外，由于槽型预埋件的体积小，当主体结构为一较薄的板式结构时，只能采用槽型预埋件而不能采用平板式预埋件。

4·3锚筋的锚固长度规范所说的锚筋的锚固长度是指充分利用锚筋的抗拉强度时允许采用的小构造长度。

(1) 当计算中充分利用锚筋的抗拉强度时，钢材预埋件加工价格，其锚固长度应按下式计算：

式中 光圆钢筋（如HPB235钢筋）： $l_a = 0.16d$ ；带肋钢筋（如HRB335钢筋）： $l_a = 0.14d$ 。

钢筋设计强度：HPB235钢筋 $f_y = 210\text{N/mm}^2$ ；HRB335钢筋 $f_y = 300\text{N/mm}^2$ 混凝土强度等级：

C20 C25 C30 C35 C40 对应的混凝土抗拉强度 (N/mm²)：1.10 1.27 1.43 1.57 1.71

d为钢筋直径

预埋件的焊接处理，桥梁预埋件加工价格，必须检查钢筋钢板的品种是否符合设计要求及强制性标准规定，

(3) 预埋件(平板、槽型)锚板采用Q235B级钢,锚筋采用HRB335或HRB400级(带肋)热轧钢筋。

(4) 直锚筋与锚板采用T形焊,当锚筋直径小于20mm,采用压力弧焊;当锚筋直径大于20mm,采用穿孔塞焊;不允许把锚筋弯成L形与锚板焊接。

(5) 当预埋件表面采用热浸镀锌防腐处理时,锌膜厚度应大于45微米。

(6) 预埋件制作时,锚板、锚筋及锚筋与锚板面垂直度等允许偏差应按规范控制,其中锚筋长度不允许负偏差。

云南预埋件加工价格-桥梁预埋件加工价格-云南盈乾达由云南盈乾达金属制品有限公司提供。云南盈乾达金属制品有限公司拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!