

车缝扣全自动打扣机厂家价格 大舜 温州全自动打扣机

产品名称	车缝扣全自动打扣机厂家价格 大舜 温州全自动打扣机
公司名称	广东大舜科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇增埗村塘边南围街8号
联系电话	13728233823 13728233823

产品详情

全自动打扣机的操作步骤是什么？

全自动打扣机操作步骤：把纽扣装上机固定好，开启电源开关 开启机器控制开关 机器皮带运转。全自动打扣机潜在危险：线圈 马达烧坏冒出火花 引起火灾 螺丝松脱 皮带容易崩，零件弹出伤人。安全规定措施开机前仔细检查机身是否塞有杂物，注意电源开关开启是否有不良反应，如有应立即关闭电源，停机请电工检修。广东大舜科技有限公司拥有多年销售全自动打扣机的经验，有专门的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买全自动打扣机的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

全自动打扣机的工艺标准

电镀或者其它工艺处理后，效果要均一，如果是一些特殊效果无法一致，可以分开包装。同批次纽扣色差应不低于GB250四级标准，与来样相比，应不低于GB250标准。包装检验，在外观检验/客户要求性能测试全部合格后，再进行分装。在包装时应放入合格证或其它标签。包装的数量应与规定相符，且每袋实际数量要与规定数量相符，发现因厚薄不一或其它原因超过允差时则要全数检验。广东大舜科技有限公司拥有多年销售全自动打扣机的经验，有专门的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买全自动打扣机的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

全自动打扣机送垫子不到位：1、打开台板，检查送垫旋转片定位橡胶是否损坏，及时更换；2、推块杆前后位置变动：手动转动机器，检查冲孔时，冲杆能否对准冲孔下模，没对准时，松开推块位置调整块锁紧螺钉（32），调整推块的前后位置，使其对正。3、检查刹车块（30）的刹车橡胶是否起刹车作用：调整刹车橡胶的前后位置，使其正常刹车。广东大舜科技有限公司拥有多年销售全自动打扣机的经验，有专门的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买全自动打扣机的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。