工地安全帽检测 头盔检测 耐穿刺性能检测

产品名称	工地安全帽检测 头盔检测 耐穿刺性能检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

1.范围

本标准规定合并职业用安全帽的技术要求、检验规则及其标识。

本标准适用于工作中通常使用的安全帽，附加的特殊技术性能仅适用相应的特殊场所。

本标准不适用于大盖帽、布帽、摩托头盔、防暴头盔、草帽、普通棉帽、装备等。

2.规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的版本。凡是不注日期的引用文件，其版本适用于本标准。

GB/T 2428成人头面部尺寸

GB/T 2812-2006安全帽测试方法

GB/T 2829周期检查计数抽样程序及抽样表（适用于生产过程稳定性的检查）

GB 12158防止静电事故通用导则

3.技术要求

3.1一般要求

3.1.1帽箍可根据安全帽标识中明示的适用头围尺寸进行调整。

3.1.2帽箍对应前额的区域应有吸汗性织物或增加吸汗带，吸汗带宽度大于或等于帽箍的宽

度。

3.1.3系带应采用软质纺织物，宽度不小于10mm 的带或直径不小于5mm 的绳。

3.1.4不得使用有毒、有害或引起皮肤过敏等人体伤害的材料。

3.1.5材料耐老化性能应不低于产品标识明示的日期，正常使用的安全帽在使用期内不能料,原因导致其性能低于标准要求。所有使用的材料应具有相应的预期寿命。

3.1.6当安全帽配有附件时，应保证安全帽正常佩戴时的稳定性。安全帽应不影响安全帽的正常防护功能。

3.1.7质量：普通安全帽不超过430g;防寒安全帽不超过600g.

3.1.8帽壳内部尺寸：195mm~250mm;宽：170mm~220mm;高：120mm~150mm.

3.1.9帽舌：10mm~70mm.

3.1.10帽沿：《＝70mm.

3.1.11佩戴高度：按照GB/T2812-2006 中4.1 规定的方法测量，佩戴高度应为80mm~90mm.

3.1.12垂直间距：按照GB/T2812-2006 中4.2 规定的方法测量，垂直间距应为《＝50mm.

3.1.13水平间距：5mm~20mm.

3.1.14突出物：帽壳内侧与帽衬之间存在的空出物高度不得超过6mm,突出物应有软垫覆盖。

3.1.15通气孔：当帽壳留有通气孔时，通气孔总面积为150mm2~450mm2

3.2基本技术性能

3.2.1冲击吸收性能

按照 GB/T2812-2006 中4.3 规定的方法，经高温、低温、浸水、紫外线照射预处理后做冲击测试。传递到头模上的力不超过4900N，帽壳不得有碎片脱落。

3.2.2 耐穿刺性能

按照 GB/T2812-2006 中4.4 规定的方法，经高温、低温、浸水、紫外线照射预处理后做穿刺测试。钢锥不得接触头模表面，帽壳不得有碎片脱落。

3.2.3不颏带的强度

按照 GB/T2812-2006 中4.5 规定的方法，下颏带发生破坏时的力值应介于150N-250N 之间。

3.3 特殊技术性能

产品标识中所声明的安全帽具有的特殊性能，仅适用于相应的特殊场所。

3.3.1 防静电性能

按照 GB/T2812-2006 中4.6 规定的方法进行测度，表面电阻率不大于1*109Ω

3.3.2电绝缘性能

按照GB/T2812-2006 中4.7 规定的方法进测试，泄漏电流不超过1.2mA.

3.3.3侧向刚性

按照GB/T2812-2006 中4.8
规定的方法进行测试，泄漏电流不超过40mm,残余变形不超过15mm,帽壳不得有碎片脱落。

3.3.4阻燃性能

按照GB/T2812-2006 中4.9 规定的方法进行测试，续燃时间不超过5s,帽壳不得烧穿。

3.3.5耐低温性能

按照GB/T2812-2006 中4.3
规定的方法，经低温（-20°C）预处理后做冲击测试，冲击力值应不超过4900N;帽壳不得有碎片脱落。

按照 GB/T2812-2006 中4.4
规定的方法，经低温（-20°C）预处理后做穿刺测试，钢锥不得接触头模表面，帽壳不得有碎片脱落。