

# 广州镀铬检测 金属材料表面镀铬厚度检测

产品名称	广州镀铬检测 金属材料表面镀铬厚度检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

没有镀铬层厚度国家标准，只有镀铬层厚度测量标准。一般都是合同规定。通常情况是：

防护-装饰性镀铬：0.5~1微米，若需要耐磨可增加到2个微米，

镀硬铬一般为5~80微米，特殊的可达300微米，用于修复工件尺寸高可达1000微米，即1毫米厚。

镀乳白铬：30~60微米，加镀光亮耐磨层厚度一般50~150微米。

多孔性镀铬：比较复杂可以100微米以下，也可大于150微米。

镀铬层具有很高的硬度，根据镀液成分和工艺条件不同，其硬度可在很大范围400~1200HV内变化。镀铬层有较好的耐热性，在500℃以下加热，其光泽性、硬度均无明显变化，温度大于500℃开始氧化变色，大于700℃硬度开始降低。

镀铬层的摩擦系数小，特别是干摩擦系数，在所有的金属中是低的。所以镀铬层具有很好的耐磨性。

一般都是合同规定。通常情况是：防护-装饰性镀铬：0.5~1微米，若需要耐磨可增加到2个微米，镀硬铬一般为5~80微米，特殊的可达300微米，用于修复工件尺寸高可达1000微米，即1毫米厚。镀乳白铬：30~60微米，加镀光亮耐磨层厚度一般50~150微米。多孔性镀铬：比较复杂可以100微米以下，也可大于150微米。