

u94截齿 采煤机、掘进机用截齿、齿套、齿座

产品名称	u94截齿 采煤机、掘进机用截齿、齿套、齿座
公司名称	兖矿集团邹城金明机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:兖矿金明 型号:u94 别名:截齿
公司地址	邹城市矿建西路439号
联系电话	0537-5368157 13608915070

产品详情

品牌	兖矿金明	型号	u94
别名	截齿	用途	采煤机、掘进机用截齿
钻孔直径	-- (mm)	钻孔深度	-- (m)
钻孔角度	-- (°)	外形尺寸	170 (mm)
重量	-- (t)	立轴转速	--
钻杆直径	--		

采煤机、掘进机截齿、齿套、齿座：

金明公司采掘配件厂生产截齿已有十多年的历史，在生产工作中积累了很多成功的经验。拥有完善的生产工艺和先进的热处理生产线，具有年产6万只截齿的能力。根据市场需求，现主要生产镐型截齿。

截齿规格型号：

u82、u92、u94、u95、u170、u170侧邦截齿、唐阳u95截齿、s120、s132、s150等。为适应市场需求，针对薄煤层开发了高强耐磨的u47截齿，以适应其高硬度硫化铁矸子石的地质条件。

截齿技术特点：

1、由于采用了先进高频焊接工艺，生产过程对焊接温度严格控制，使焊料的毛细作用充分发挥。因此，焊料分布均匀、焊缝充满度、剪切强度高。

2、针对该厂截齿使用情况，采用多锥度、粗大晶粒硬质合金刀头，在保证切割速度的前提下，使其强度大大提高。

3、采用特殊的热处理工艺，对热处理温度、淬火液浓度严格控制，使截齿的硬化层加厚、耐磨性、冲击韧性大大增强。

截齿使用特点：

该厂生产的各种型号的截齿都分为过岩用截齿和过煤用截齿，以适应不同的工作条件，提高截齿的利用率和切割效率。

1、过岩用截齿采用优质的硬质合金刀头，具有普氏8度以下岩层和半煤岩的能力。

2、过煤用截齿适用在中厚煤层较软的地质条件下，采掘效率高，进齿速度快。

3、u47截齿具有切割硫化铁煤矸石的能力，应用于薄煤层夹杆的工作条件下。