

EXOR蓄电池EX200-12 EX系列简介

产品名称	EXOR蓄电池EX200-12 EX系列简介
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:埃索 型号:EX200-12 规格:12V200AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

EXOR蓄电池EX200-12 EX系列简介

埃索蓄电池长寿命设计

通过计算机精密设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落,提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

性能高

(1) 重量、体积小，能量高，内阻小，输出功率大。

(2) 充放电性能高。采用高纯度原料和特殊制造工艺，自放电控制在每个月2%以下，室温(25)储存半年以上仍可正常使用。

(3) 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。

(4) 无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压*性好，确保电池在浮充状态下无需均衡充电。

电池使用寿命和电池储存性能的电池正极添加剂以及含该添加剂的锰系锂电池。为解决上述技术问题，是一种电池正极添加剂，所述添加剂的通式为 $LixRyOz$ ； $X:y:z = (0\ 1):(1\ 2):(1\ 4)$ ，优选 $x:y:z = 1:1:2$ ；R为选自Mn、Ti、Fe、Co、Ni、Na、Ca、Al、Mg、S、N、P、B、Bi、Nd或La中的一种到三种化学元素。

电池的添加剂，该添加剂是由氢氧化钡和氧化锌组成的组合物，并应用于碱锰电池的正极。

电池的正极含有二氧化锰、石墨粉、硬脂酸钙和作为添加剂的氢氧化钡和氧化锌的组合物。

添加剂氢氧化钡的添加量为占所述正极重量0.2-2%。

添加剂氢氧化钡形状为粉体，纯度大于99.2%，粒度100%通过200目筛网。

氧化锌的添加量为占所述正极重量0.2-2%。

氧化锌形状为粉体，纯度大于99.5%，粒度100%通过200目筛网。

酸和锰离子吸收剂，它可以和电池中的H⁺反应，吸收电池中的酸，防止酸腐蚀正极材料，影响电池的性能；也可以优先与正极材料溶解下来的Mnⁿ⁺发生化学反应，防止Mnⁿ⁺移动到负极发生化学反应，生成的物质覆盖在负极通道的表面，堵塞通道，影响电池的电化学性能，降低了电池的使用寿命。该添加剂不改变电池的内部结构及生产工艺，且成本较低。

一种电池的添加剂的添加方法，是通过把含有氢氧化钡和氧化锌的添加剂，直接与其它正极成份按一定配比搅拌混合的添加方法。

前述的氢氧化钡和氧化锌的材料形状是粉体。

前述的其它正极成份是指除了氢氧化钡和氧化锌以外的成份。

蓄电池容量与下列因素有关：

活性物质的数量；

放电率；

电解液。

放电电流直接影响放电终止电压。在规定的放电终止电压下，放电电流越大，蓄电池的容量越小。

使用不同成分的电解液，对蓄电池的容量和寿命有一定的影响。通常，在高温环境下，为了提高电池容量，常在电解液中添加少量氢氧化锂，

组成混合溶液。实验证明：每升电解液中加入15~20g含水氢氧化锂，在常温下，容量可提高4%~5%，在40℃时，容量可提高20%。然而，电解液中的含量过多，不仅使电解液的电阻增大，还会使残留在正极板上的锂离子（Li⁺）慢慢渗入晶格内部，对正极的化学变化产生有害影响。

电解液的温度对蓄电池的容量影响较大。这是因为随着电解液温度升高，极板活性物质的化学反应也逐步改善。电解液中的有害杂质越多，

内阻

蓄电池的内阻与电解液的导电率、极板结构及其面积有关，而电解液的导电率又与密度和温度有关。电池的内阻主要由电解液的电阻决定

。氢氧化钾和氢氧化钠溶液的电阻系数随密度而变。18℃时氢氧化钾溶液和氢氧化钠溶液的电阻系数小。

效率与寿命在正常使用的条件下，镍镉电池的容量效率 Ah为67%-75%，电能效率 Wh为55%~65%，循环

寿命约为2000次。

蓄电池的日常维护过程当中，在故意地对蓄电池进行放电、充电的情况下，对于蓄电池所处状况是可以明白获知的，但对于处于平居工作过程当中蓄电池状况，如果不借助于少许数据参量和有效的校验技巧，是无法得到蓄电池的确切状况的，这样就造成无法准确打听蓄电池当前的机能，对于蓄电池本身造成的影响有可能是因为过分放电而损坏，更严重的影响有可能是直接造成负载得不到供电而休止工作，在通讯平台它的直接后果即是通讯瘫痪。