

美阳蓄电池（电子）Co., Ltd

产品名称	美阳蓄电池（电子）Co., Ltd
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

性能高:

- 1) 体重比能量高，内阻小，输出功率高；
- 2) 充放电性能高，自放电控制在每个月2% 以下（20 ）；
- 3) 恢复性能好，
在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可使用均衡充电法使其恢复容量；
- 4) 由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，因此电池在浮充使用状态下无需均衡充电。

注意：1.安装蓄电池以前，务请仔细阅读《蓄电池安装使用手册》。读过之后请认真保管，需要时再灵活运用。另外，如有不明白的地方或要商谈技术上的问题，请与敝公司售后服务部联系。2.安装错误，有造成漏液、触电、蓄电池破损的危险。3.搬动蓄电池之前先触碰一下一个接地的金属物体，释放掉可能在人身上存在的静电荷。4.搬、移蓄电池请按重物处理，否则有可能造成腰痛和外伤。搬运蓄电池时，请不要提、拉电池正、负子，否则有造成蓄电池破损、漏液的危险。5.搬运蓄电池时轻拿轻放，请注意不要损伤蓄电池，如碰撞、滚翻或摔掷，否则有造成蓄电池破损的危险。

蓄电池使用优点

- 1、 技术的端子密封结构和高温固化密封胶，保证电池端子处不爬酸，确保使用。
- 2、循环能力强 极板高温、高湿固化，超高的装配压力，特殊的电解液添加剂，延缓正极活性物质循环使用过程中活性物质的软化，大大提高电池循环耐久性能。
- 3、免维护 由于采用贫液式设计，内部体系产生的气体全部复合还原成水，所以不需要补水操作，实现电池的免维护性。
- 4、多种安装方式 由于特殊隔板吸附电解液，因此电池内无游离酸，保证电池可实现如立式

- 5、长寿命 正极采用高锡合金板栅，降低活性物质利用率，使得电池具有高达10年以上的浮充寿命。
- 6、耐过放电能力强 电池使用特殊的具有高孔率、高湿弹性的超细玻璃纤维隔板结合高压紧装配工艺，使得电池具有较强的耐过放电性能，5次短路容量恢复性能达到95%以上。
- 7、大电流性能高 电池极板间距小，高压紧装配工艺，提高电池大电流充放电能力。
- 8、蓄电池电恢复能力极强。
- 9、电解质:硅能使用复合硅盐电解质，铅酸以硫酸为电解质，硅能为环保型。

按铅酸蓄电池的荷电状态分 干放电态(极板为放电态,放在无电解液的蓄电池槽中;开始使用时应灌入电解液,并进行较长时间的初充电后方可使用); 干荷电态(极板处于干燥的充电态的无电解液的蓄电池槽中,使用时灌入电解液,不需初充电即可使用); 带液充电态(充电态带电液的蓄电池); 湿荷电态(充电态,部分电解液吸附在极板和隔膜中,使用时灌入电解液,不需要充电。贮存时间不及干荷电态蓄电池时间长); 免维护蓄电池(充电态带液电池,在规定的工作寿命期间不需要维护加水,自放电率很小); 少维护蓄电池(充电态带液电池,在规定的工作寿命期间只需要少量维护,较长时间内加一次水)

密封电池可允许的运行范围为15度-50度，但5度-35度之内使用可延长电池寿命。在零下15度以下电池化学成分将发生变化而不能充电。在20度到25度范围内使用将获得寿命.电池在低温运行将获得长寿命但较低容量，在高温运行将获得较高容量但短寿命。

【安装使用与维护】

电池的联接：

实际容量相同的电池或电池组方可串联使用；

实际电压相同的电池或电池组方可并联使用；

联结部位要紧密，防止火花产生，接触不良，用苏打水清洗接触面。

正负极不得接反或短路。

电池充电：

浮充（限制电压，控制电流）使用：充电电压13.56-13.8V，

电流不得大于1.75A；25℃时，电池浮充电流整到小

于2mA/AH；

循环使用（充饱即停，放完电即充）：充电电压14.1-14.7V/，

电流不大于2.1A；

注意：电池不可在密闭或高温环境中使用，远离火源！

注：当环境温度低于20℃或高于30℃时，需对电池充电电压进行调

整，标准为18mV/ 。

保存：

电池适合存放于低温、干燥、通风、洁净的环境中，充饱电存放

蓄电池系列产品特性：

槽式化成保证电池达到容量,并使电池均衡性达到化。

高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

，内置国内先进防爆虑酸片安全阀，具有的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用先进的工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺），确保产品良好性能。

蓄电池主要特点：

针对USP应用所设计

寿命长（25摄氏度浮充使用，设计寿命高达5~8年）

更安全（壳体采用阻燃材料，产品通过UL安全认证）

自放电小（存储时间长达1~2年）

密封性好（密封反应效率高达99.9%以上）

服务优异（3年保修，品质保证）

1、电池抗深放电能力强，100%放电后仍可继续接在负载上，在四星期内充电可恢复原容量。2、由于电池为胶状固体，所以电解质浓度均匀，不存在酸分层现象。3、酸浓度低，对极板腐蚀弱，并采用独特的管式极板，因此电池寿命长。4、电池极板采用无铈合金，电池自放电极低。20℃下存放两年后，还有50%以上的容量，即两年内不需补充电。5、的承受深放电及大电流放电能力，具有过充及过放电自我保护性能。6、凝胶电解质，无内部短路。热容量大，热消散能力强，能避免一般蓄电池易产生的热失控现象，因而在高温操作时极为可靠，电池不会产生“干化”现象，工作温度范围宽。7、采用高灵敏低压伞型气阀（德国阳光公司），使蓄电池使用更加。8、采用多层耐酸橡胶圈滑动式密封，保证了使用寿命后期极柱生长时的密封性能。

共17大类：汽车用；摩托车用；电信电力用；太阳能风能用；牵引用；铁道用；内燃机用；电动车用；UPS用；矿灯用；矿井用；舰船用；航标用；飞机用；坦克装甲车用；核潜艇用；仪器用。应用领域 交通运输；通讯电力；车站码头；矿山井下；太阳能系统；计算机系统；航天航海；银行学校；商场医院；旅游娱乐 产品技术 通过行业持续的技术引进和欧美、日韩在中国的投资建厂，使得中国的铅酸蓄电池产品技术水平已普遍接近国际工业水平；其中动力型阀控密封式铅酸蓄电池自主技术已经赶上了欧美、日韩同类产品。

目前中国已成为世界铅酸蓄电池生产基地。环境保护 随着绿色经济发展战略方针相关产业政策的调控以及各级治理环境强有力的措施，特别是通过对铅酸蓄电池生产许可证制度的实施，铅酸蓄电池行业90%以上的企业具备了工业废气、废水治理设施和措施，实现了达标排放；职业病的防护也完全符合有关法律法规的要求。 目前行业获证企业的环保排放达标率已由十年前的5%增高至99.5%，行业逐渐走上了“清洁化”生产之路。