

压制型生产线聚苯生产原理

产品名称	压制型生产线聚苯生产原理
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

压制型生产线聚苯生产原理

匀质防火板设备是将加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护而成的轻质多孔混凝土板。匀质板设备坯块无需搬运无需翻转。坯料切割一次成型，可以按照客户要求自由调整尺寸。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。该线节省劳动力，提高了生产效率。

匀质板生产线以普通硅酸盐水泥为主要胶凝材料,掺入适量聚苯颗粒、纤维和添加剂配制而成。该材料节能利废、保温性能好、成本低。水泥聚苯颗粒复合保温板克服了原有泡沫塑料等保温材料易燃、多烟、遇热变形的缺点，保留了原有泡沫塑料保温材料质轻、施工方便等特点。水泥基聚苯颗粒复合保温板设备原料来源丰富

a级防火匀质板设备自动化程度高，设计新颖，结构合理，运行平稳，采取双道辊压式制板，一次成型，厚薄均匀，产量高、配有震动装置，消除内在外在气泡，用无纺布作隔离膜，增加了韧性及强度。该机可随意上下调节，可生产m厚的板材，制板*宽度，长度不限，厚薄任意调整。

质复合板在之前的匀质板基本上加上了水泥砂浆抹面，进而扩大了匀质板的硬度系数。防水水泥砂浆复合匀质板在生产中倒入防水添加剂，使商品拥有更好用的防潮与防水用途。匀质复合板质料和报价怎么样？我厂成立长时间以来始终坚持以“更好的设备、完善的技巧、完善的售后服务”为部门宗旨，回报广大新老客户！