

## AlloyNo.188高温合金硬度密度

产品名称	AlloyNo.188高温合金硬度密度
公司名称	上海钜备金属材料有限公司
价格	380.00/千克
规格参数	规格:10-300 密度:8.9 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗泾工业区九干路243号
联系电话	021-67898366 17321273906

## 产品详情

### AlloyNo.188钴基变形高温合金

AlloyNo.188是固溶强化型钴基高温合金，加入14%的钨固溶强化，使合金具有优良的高温热强性，添加较高含量铬和微量镧，使合金具有良好的高温抗氧化性能，同时具有满意的成形、焊接等工艺性能，适于制造航空发动机上在980 以下要求高强度和在1100 以下要求抗氧化的零件。也可在航天发动机和航天飞机上使用。可生产供应各种变形产品，如薄板、中板、带材、棒材、锻件、丝材以及精密铸件。

AlloyNo.188材料牌号 AlloyNo.188。 [上海钜备金属团队，期待您的咨询！](#)

C : 0.05 ~ 0.15 Cr : 20.0 ~ 24.0 Ni : 20.0 ~ 24.0 Co : 余 W : 13.0 ~ 16.0

Fe : 3.0 B : 0.015 La : 0.03 ~ 0.12 Mn : 1.25 Si : 0.20 ~ 0.50

P : 不大于0.020 S : 不大于0.015 Ag : 不大于0.0010 Bi : 不大于0.0001

Pb : 不大于0.0010 Cu : 不大于0.07

AlloyNo.188热处理制度 热轧板材1170 ~ 1190 ，空冷；冷轧带材和板材1165 ~ 1230 ，快速空冷；棒材和锻件1180  $\pm 10$  ，快速空冷。

AlloyNo.188品种规格与供应状态 供应 0.5 ~ 4mm的冷轧薄板、 4 ~ 14mm的热轧中板、 0.05 ~ 0.8 mm的冷轧带材，及各种尺寸的棒材、锻件、焊丝及精密铸件。板材经固溶处理、酸洗、矫直和切边后供应；带材经固溶处理、酸洗、切边后成卷供应；板材经固溶处理后磨光或车光交货；锻件于固溶状态供应；精铸件于铸态交货。

AlloyNo.188熔炼与铸造工艺 合金采用真空感应熔炼加电渣重熔或真空电弧重熔工艺生产。精密铸件采用真空感应熔炼后由母合金锭真空重熔浇铸而成。

AlloyNo.188应用概况与特殊要求 该合金在国外广泛应用于制造燃气涡轮及导弹的高温部件，如燃烧室、尾喷管及核能工业中的热交换器等零部件。在国内用该合金制成的航空发动机燃烧室火焰筒和导向叶片等高温部件已通过长期试车考验，并投入生产应用。用该合金板材加工成零件的制造工艺中，任何工序（如热处理、焊接等）均应防止渗碳及铜污染，以免损害合金的力学性能和耐蚀性能。