

库卡机器人伺服电机维修 00-119-768议价

产品名称	库卡机器人伺服电机维修 00-119-768议价
公司名称	上海益牛数控自动化设备有限公司
价格	6800.00/个
规格参数	型号:00-119-768 品牌:库卡 可售卖地:全国
公司地址	上海市嘉定区安亭镇新源路155弄16号1313室
联系电话	021-59570059 17701866377

产品详情

KUKA库卡机器人伺服电机故障现象案例一

机壳带电、控制线路失控、绕组短路发热，致使电动机无法正常运行。

一、产生原因绕组受潮使绝缘电阻下降；电动机长期过载运行；有害气体腐蚀；金属异物侵入绕组内部损坏绝缘；重绕定子绕组时绝缘损坏碰铁心；绕组端部碰端盖机座；定、转子磨擦引起绝缘灼伤；引出线绝缘损坏与壳体相碰；过电压（如雷击）使绝缘击穿。

二、检查方法（1）观察法。通过目测绕组端部及线槽内绝缘物观察有无损伤和焦黑的痕迹，如有就是接地点。（2）万用表检查法。用万用表低阻档检查，读数很小，则为接地。（3）兆欧表法。根据不同的等级选用不同的兆欧表测量每组电阻的绝缘电阻，若读数为零，则表示该项绕组接地，但对电机绝缘受潮或因事故而击穿，需依据经验判定，一般说来指针在“0”处摇摆不定时，可认为其具有一定的电阻值。（4）试灯法。如果试灯亮，说明绕组接地，若发现某处伴有火花或冒烟，则该处为绕组接地故障点。若灯微亮则绝缘有接地击穿。若灯不亮，但测试棒接地时也出现火花，说明绕组尚未击穿，只是严重受潮。也可用硬木在外壳的止口边缘轻敲，敲到某一处等一灭一亮时，说明电流时通时断，则该处就是接地点。（5）电流穿烧法。用一台调压变压器，接上电源后，接地点很快发热，绝缘物冒烟处即为接地点。应特别注意小型电机不得超过额定电流的两倍，时间不超过半分钟；大电机为额定电流的20%-50%或逐步增大电流，到接地点刚冒烟时立即断电。（6）分组淘汰法。对于接地点在铁芯心里面且烧灼比较厉害，烧损的铜线与铁芯熔在一起。采用的方法是把接地的一相绕组分成两半，依此类推，*后找出接地点。

三、KUKA库卡机器人伺服电机维修处理方法（1）绕组受潮引起接地的应先进行烘干，当冷却到60—70 左右时，浇上绝缘漆后再烘干。（2）绕组端部绝缘损坏时，在接地处重新进行绝缘处理，涂漆，再烘干。（3）绕组接地点在槽内时，应重绕绕组或更换部分绕组元件。

启动伺服电机前需做的工作有哪些？1.丈量绝缘电阻（对低电压电机不应低于0.5M）。2.丈量电源电压，查看电机接线是否正确，电源电压是否符合要求。3.查看起动设备是否杰出。4.查看熔断器是否适宜。5.查看电机接地、接零是否杰出。6.查看传动设备是否有缺点。7.查看电机环境是否适宜，清除易燃品和其它杂物。

伺服电机轴承过热的原因有哪些？

电机自身：1.轴承内外圈配合太紧2.零部件形位公差有问题，如机座、端盖、轴等零件同轴度欠好3.轴承选用不妥4.轴承润滑不良或轴承清洗不净，润滑脂内有杂物5.轴电流使用方面：1.机组设备不妥，如电机轴和所拖动的设备的轴同轴度一合要求2.皮带轮拉动过紧3.轴承保护欠好，润滑脂缺乏或超越使用期，发干变质

伺服电机三相电流不平衡的原因是什么？1.三相电压不平衡2.电机内部某相支路焊接不良或触摸欠好3.电机绕组匝间短路或对地相间短路4.接线错误