

LIBOTEK力博特蓄电池NP65-12参数及规格

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | LIBOTEK力博特蓄电池NP65-12参数及规格 |
| 公司名称 | 山东北华电源科技有限公司 |
| 价格 | .00/只 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址） |
| 联系电话 | 15552529528 15552529528 |

产品详情

铅酸系列：采用过滤酸雾、防爆、极柱焊接技术确保产品性能优异安全、可靠，环境适应性佳，自放电低、绿色环保无污染。胶体系列：采用先进的胶体式电解液代替传统流动式电解液，并使用具有突破性的添加剂，因此拥有维护量极低，对温度变化有较宽的适应度和可靠的长寿命操作。在各种环境严峻的领域中，如太阳能系统、铁路系统、发电厂、机场、交通电动车等都提供了完全可以信赖的备用电源解决方案。

产品特征:

基本特性

采用 AGM（超细玻璃纤维）隔板，贫液式设计，在正负极板之间预留有气体通道，电池充电过程中，正

极上产生的氧气可以顺利地通过隔板到达负极，与负极活性物质反应并还原成水，从而实现了高效的气体再化合；选用

无镉多元铅钙特种合金铸造板栅，抑制了氢气的析出，达到不失水的目的。所以，在电池的整个使用寿命期

间，不用加酸、加水。

电池密封反应效率为 99%以上，使用过程中无酸雾溢出，*设备，可随设备安装使用。

自放电小，通过优化合金配方，采用高纯原辅材料、清洁的工艺环境，使电池自放电极小，每月自放电率 1%。结构

紧凑，耐震动性能好，比能量高。

使用寿命长

正板栅采用高锡低钙多元铅基合金，比普通的铅钙合金的晶核分布更加均匀，晶粒间结合致密，减少了晶界腐蚀。

采用上先进的子母板栅技术，板栅上的电流分布更加均匀、合理。

正极板固化采用高温高湿工艺，形成长寿命四碱式硫酸铅结构；

装配设备，实现了极群紧装配，电池循环性能优异；

正负极板优化设计，设计寿命为 15 年，正常浮充使用寿命 10 年以上。

密封技术可靠

安全阀采用迷宫式双层防爆滤酸阀体结构，当电池内部压力达到一定值时，安全阀自动开启泄压，当压力恢复到正常值时自动关闭，安全阀

上的滤酸装置防止了排气过程中的酸雾逸出，并可防止外部明火引入电池内部。

端子采用多层极柱密封方式，抗机械冲击、抗高温老化、耐酸雾腐蚀性能大大提高，爬酸途径大大延长，保证了电池在寿命期

间极柱密封的可靠性。

电池可承受 80kPa 内压力而无任何异常。

性能均匀性好

为了保证电池的容量和浮充电压均匀*性，SST 系列电池在极板生产、单体装配和成品检测中，各增加了一道均匀化工序，以保证制造过程中

零部件均匀*，电池出厂开路电压偏差 $\pm 10\text{mV}$ ，从而保证出厂电池产品质量的均一性。

大电流放电性能良好

采用独特的子母型板栅结构和活性物质配方，提高了电池的大电流放电性能和充电接受能力，非常适于大电流冲击放电的使用

要求。电池采用嵌铜芯圆端子结构设计，端子电阻小，适合大电流放电。

连接方便

电池之间连接采用镀锡铜芯多股电缆软连接线或防短路的镀锡紫铜排，连接方便，压降小，可有效防止电池间外部短路。

适用温度范围广

特殊的电解液配方和活性物质配方，使电池具有良好的高低温性能，电池适用温度范围广，可在-15 ~ +45 范围内使用，推荐使用温度范围为 25 ± 5 。

产品规格表

| 产品型号 | 额定电压(V) | 额定容量(Ah) | 小时率 | 电池尺寸(mm)长*宽*高/总高 | 重量 |
|----------|---------|----------|-----|------------------|------|
| NP17-12 | 12V | 17AH | C20 | 181*76*167/167 | 5.5 |
| NP24-12 | 12V | 24AH | C20 | 176*167*125/125 | 8.5 |
| NP38-12 | 12V | 38AH | C20 | 197*165*170/170 | 13.5 |
| NP65-12 | 12V | 65AH | C10 | 347*167*177/177 | 21.5 |
| NP100-12 | 12V | 100AH | C10 | 408*173*210/237 | 33.5 |
| NP150-12 | 12V | 150AH | C10 | 483*171*240/240 | 44.5 |
| NP200-12 | 12V | 200AH | C10 | 522*240*219/244 | 55.5 |

LIBOTEK力博特蓄电池NP65-12参数及规格

力博特蓄电池很多都是应用在应急照明或者应急供电行业，大数据存储，新能源存储都在使用。要知道蓄电池的保管要复合一定的条件，这样电池才不会损坏，寿命使用才长，不少客户不知道如何长期保管力博特蓄电池，给大家简单介绍一下。1、注意温度保管温度不要超过-20 ~ +40 范围，保管的时候要确保蓄电池完全充满电。一段时间之后，要注意蓄电池及时补充电量。不要长期不充电闲置。2、注意环境在干燥低温的环境下，通风情况良好的室内保存，不要放在潮湿的地方，也不要放在离火源比较近的地方。防止高温影响。3、不要淋水在转移或者放置过程中注意不要淋水，淋水会影响电池电线电路，影响电解液。导致线路连接不畅，或者烧毁的问题。4、注意维修充电在保管闲置的时候，要注意电池的电量，不要长期无电量限制，注意检查电路。目前，通信行业的飞速发展使我国电信网的总体规模居于前列，更加需要有一个与之相适应的通信电源来支撑通信大网的安全、可靠运行，蓄电池是保障通信设备不间断供电的核心设备，通信设备对供电质量

的要求决定了对蓄电池设备的要求。近年内地汽车业及汽车配件市场增长非常快，去年汽车销量由08年800万辆，升至1800万辆，带动汽车起动电池迅速增长。

- 1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、
- 2、服务目标：服务质量赢得用户满意
- 3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在24小时内可达到现场并开始维修。
- 4、服务原则：产品保修期为十二个月，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按计。

将电池正、负极分别接电源正、负极，首先用初充电电流充到电解液放出气泡，单格电压升到2.3~2.4V。然后将电流降为1/2初充电电流，继续充到电解液放出剧烈气泡，电解液比重和电压连续3h稳定不变为止。全部充电时间约为45~65h。充电过程中应常测量电解液温度，若温度过高，可用电流减半、停止充电或冷却的方法，将温度控制在35~40℃。随着公司业务不断发展和提高，人员素质和管理水平也不断提高。现有三十多名员工，其中70%以上是大专。经营管理从初的家长式管理发展到股份制的现代企业管理模式，还配备财务部，物流部等多个部门，为公司的健康、有序、快速发展提供了有力的基础。北京恒泰鑫隆科技有限公司在全省各地拥有大批的二级经销合作伙伴和遍及各行业的直户，如、电信、邮政、证券、学校、医院、厂矿企业等。由于公司人员踏实的工作作风，力博特蓄电池NP12-12/12V12AH参数报价使得公司在客户、合作伙伴、供货厂商中均具有较高的美誉度。公司人在打造UPS行业“*”的同时，始终坚持用企业文化提升企业核心竞争力，使企业在发展中树立起良好的社会形象。“行远必自迩、追求无止境”。“恒泰鑫隆”将一如既往的奋进不息，为建树美丽的事业奉献光热，为锻造中国UPS行业新能源产业丰碑而永远向前！

电动助力车密封铅酸蓄电池产品特点：产品特殊添加剂，细化和膏和固化过程中生成的四碱式硫酸铅颗粒，提高活性物质利用率，大大提高电池的输出功率。影响蓄电池寿命的几个因素是：车况、路况、驾驶员的习惯以及日常蓄电池的保养方法。一般爱车越新电池越省、因为马达好用、省电池、发电机好用蓄电池能充分的充电、车旧了以后，尤其是那两个大件马达发电机更换以后，由于市场上这两种产品的原厂货和翻新货差价巨大；所以车主很容易不换原厂配件，之后蓄电池就比较容易坏了。