

纵剪分条机 轧机 二手轧 无锡机交易中心

产品名称	纵剪分条机 轧机 二手轧 无锡机交易中心
公司名称	无锡市锡山区鹅湖镇荡口建明五金加工场
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:否 种类:剪切机 型号:各类型号销售
公司地址	中国 江苏 苏州市相城区 苏州市相城区北桥工业园销售处
联系电话	86 0512 60701933 13451670118

产品详情

是否提供加工定制	否	种类	剪切机
型号	各类型号销售	外形尺寸	3000 (mm)
重量	2 (t)		

欢迎 来电 来函 来人 咨询 现场考察 质量可靠

纵剪机又称纵剪线，纵切机，分条机，是金属分切设备的一种称呼。

- 1.用途：适用于进行金属带料的纵向剪切工作,并将分切后的窄条重新卷绕成卷。
- 2.优点：操作方便,切割质量高、材料利用率高、切割速度无级调速等特点。
- 3.结构：由开卷（放卷）、引料定位、分条纵剪、卷取（收卷）等组成。
- 4.适用材料：马口铁、硅钢片，铝带、铜、不锈钢板、镀锌板等。
- 5.适用行业：变压器，电机，家电，汽车，建材，包装行业等。

目录

技术参数规格参数表纵剪机的生产工艺流程示意图：

编辑本段技术参数 纵剪机规格很多主要的参数，最主要的参数和参数数据如下（esl-3x1600纵剪线方案）

一．主要技术参数

1.原料参数

材质 冷轧板，不锈钢板，铝板，镀锌板，铁板，彩涂板

板厚 0.15~ 3.0 mm

板宽 500~1600mm

卷材内径 508mm/ 610mm

卷材外径 1600mm

卷材最大重量 10000kg

2．成品参数

带材内径 508mm

带材外径 1600mm

收卷最大重量 10000kg

最小带材宽度 15mm(板厚 0.5mm)

宽度精度 $\pm 0.05\text{mm}$ (板厚 1mm)

$\pm 0.1\text{mm}$ (板厚 $>1.1\text{mm}$)

剪切毛刺 5%板厚，最小0.03mm

条料直线度 0.5mm/1000mm(标准优质板,板宽 $>100\text{mm}$)

3. 设备参数

纵剪条数 7条 (厚3mm)

12条 (厚2mm)

25条 (厚1mm)

55条 (厚 $<0.5\text{mm}$)

纵剪速度 max150m/min

总功率 约220kw

开料方向 由左至右 (下列流程图可视)

编辑本段规格参数表 7.纵剪机主要构成：上料小车-开卷机-引料装置-牵引校平机-齐头剪床-1#摆桥-纠偏送料装置-纵剪机-废边收卷机-过料架-2#摆桥-预分料装置-张紧机-送料装置-分卷剪床-转向滚筒-后桥-收卷机-出料小车-辅助支撑-液压系统-电气系统

纵剪线规格参数表：技术参数、设备配置可按客户需要确定

参数型号	加工板宽 (m)	加工板宽 (m)	纵剪条数	纵剪速度m/min	开卷重量(ton)	备注
esl-0.5x1300	0.15-0.5	500-1300	24	50-150	7	
esl-2x1300	0.3-2	500-1300	12 - 30	50 - 180	7/15	
esl-2x1600	0.3-2	500-1600	12 - 30	50 - 180	7/15	
esl-3x1600	0.3-3	500-1600	8 - 30	50 - 180	15	
esl-3x1800	0.3-3	900-1800	8 - 30	50 - 180	20	
esl-4x1600	1-4	900-1600	6 - 30	50 - 120	20	
esl-6x1600	1-6	900-1600	6 - 30	30 - 80	30	
esl-12x1600	2-12	900-1600	5 - 30	20 - 50	30	

编辑本段纵剪机的生产工艺流程示意图：上料小车-开卷机-引料装置-牵引校平机-齐头剪床-1#摆桥-纠偏送料装置-纵剪机-废边收卷机-过料架-2#摆桥-预分料装置-张紧机-送料装置-分卷剪床-转向滚筒-后桥-收卷机-出料小车-辅助支撑-液压系统-电气系统。

纵剪流程图