

## 德国巴斯夫 N2320 POM

产品名称	德国巴斯夫 N2320 POM
公司名称	上海轩禾塑料有限公司
价格	.00/电议
规格参数	德国巴斯夫:供应商 N2320:POM 德国:现货
公司地址	上海市奉贤区肖塘路255弄10号2层
联系电话	15961786390

## 产品详情

德国巴斯夫 N2320 POM

制品出现料流痕原因

1机筒温度过低。应加以调整，调定范围为120-200度，适当提高温度。

2模温太低。应当升高模温，调定范围为90-120度。

3注射速度太慢。应提高注射速度，调定范围为2-5s。

4喷嘴孔径过小。应修改模具，扩大喷嘴孔径，以适应工艺要求。