

预制电缆沟模具基本原理

产品名称	预制电缆沟模具基本原理
公司名称	保定市利昌模具制造有限公司
价格	200.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	15081244222 13831200409

产品详情

预制电缆沟模具基本原理可以采用集中预制，也可以利用预制电缆沟模具对某一工地进行现场浇注。现场浇注必须选择一块平整、土地夯实的地方，他的位置应该是交通方便，我们知道电缆沟模具预制件的材料是混凝土，我们必须使用混凝土搅拌机，这个时候就要求场地内有水有电，所以选择的场地能就近取水取电，现场浇注能减少预制件的运输环节，减少搬运过程中的损耗，降低工程造价。现场浇注需要准备的制作设备有两个，一个是混凝土搅拌机，我们一般采用强制式混凝土搅拌机，这种强制型的搅拌机能拌合干硬性的砂石和水泥，可以机械供料，并且定量注水。另一个就是模具，模具采用厂家配套的电缆沟模具，使用前必须检查钢模具的结构尺寸，表面平整程度以及光滑度，已变形的模具不能继续使用，变形的模具承受能力差，在灌料的时候很有可能造成更大的变形或者中间断裂，这样会浪费材料，更会影响工程的进度。

电缆沟模板<http://www.jcjmju.com/a/3/29/1293.html>