

# 吴江区风机塔筒无损探伤检测 锅炉无损检测

产品名称	吴江区风机塔筒无损探伤检测 锅炉无损检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:无损探伤 周期:3-5天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

压力管道无损检测

风机检测（风机塔筒检测）

压力容器无损检测(含气瓶无损检测)

钢结构无损检测

起重机械无损检测

锅炉无损检测

游乐设施无损检测

船舶无损检测

海上设施水面以上钢结构无损检测

广告牌无损检测

无损检测方法:

一、常规无损检测方法：目视检测（VT）；超声检测（UT）；射线检测（RT）；磁粉检测（MT）；渗透检测（PT）。

二、目视检测（VT）：是国内实施的比较少，但在上非常重视的无损检测第1阶段首要方法。按照惯例

，目视检测要先做，以确认不会影响后面的检验，再接着做四大常规检验。

三、射线检测（RT）是指用X射线或 $\gamma$ 射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是\*基本的，应用\*广泛的一种非破坏性检验方法。

四、超声检测（UT）：利用材料及其缺陷的声学性能差异对超声波传播波形反射情况和穿透时间的能量变化来检验材料内部缺陷的无损检测方法。

五、磁粉检测（MT）：铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

六、渗透检测（PT）：零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后，在毛细管作用下，经过一段时间，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中；经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂

。